

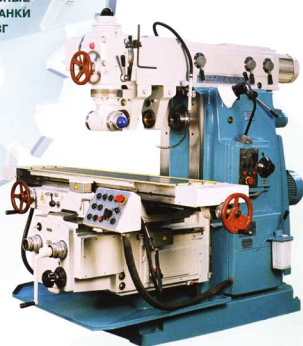
НИЖЕГОРОДСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ



ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТАНКИ
МОДЕЛЕЙ 6Т82Г, 6Т83Г



ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАНКИ
МОДЕЛЕЙ 6Т12, 6Т13



ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ СТАНКИ
МОДЕЛЕЙ 6Т83Ш, 6Т82Ш

СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ

Технические характеристики	6Т82Г	6Т83Г	6Т82	6Т83	6Т12	6Т13	6Т82Ш	6Т83Ш	ГФ3202	ГФ3203
Размеры рабочей поверхности стола, мм:	длина 1250	1600	1250	1600	1250	1600	1250	1600	1250	1600
Наибольшее перемещение стола, мм:	ширина 320	400	320	400	320	400	320	400	320	400
	продольное (Х) 800	1010	800	1010	800	1010	800	1010	800	1010
	поперечное (У) 320	400	320	400	320	400	320	400	320	400
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	вертикальное (Z) 420	420	370	360	420	430	420	420	420	420
	30-450	30-450	30-400	30-390			30-450	30-450	30-450	30-450
Расстояние от оси шпинделя до направляющих станины, мм							260-820	260-900	230-655	230-735
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм							155	190		
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до направляющих хобота, мм							125-545			
Расстояние от торца шпинделя поворотной головки до стола, мм								160-580	135-555	170-595
Частота вращения шпинделя, 1/мин:	вертикального 31,5-1600	горизонтального 31,5-1600	31,5-1600	31,5-1600	31,5-1600	31,5-1600				
Диапазон подач стола S, мм/мин:	универсальной головки 12,5-1600	4,1-530	12,5-1600	4,1-530	12,5-1600	4,1-530	31,5-1600	31,5-1600	31,5-1600	31,5-1600
	продольных и поперечных вертикальных 1/25	1/25	1/25	1/25	1/25	1/25	50-1600	50-1600	50-1600	50-1600
Скорость быстрого перемещения стола, мм/мин:	продольного 4000	4000	4000	4000	4000	4000	12,5-1600	12,5-1600	12,5-1600	12,5-1600
	поперечного 1330	1330	1330	1330	1330	1330	4,1-530	4,1-530	4,1-530	4,1-530
Наибольший угол поворота шпиндельной головки, град			±45	±45	±45	±45	1330	1330	1330	1330
Поверот стола при сдвинутых до крайнего переднего положения салазок, град										
Наибольший угол поворота головки в поперечной плоскости стола, град	к станине 45						45	45		
	от станины 90						90	90		
Угол поворота универсальной фрезерной головки, град	в поперечной плоскости ±90								±90	±90
	в продольной плоскости ±180								±180	±180
Мощность электродвигателей привода, кВт:	главного движения 7,5	11	7,5	11	7,5	11	7,5	11	7,5	11
	подач стола 3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Наибольшая масса обрабатываемой детали и приспособления, устанавливаемых на станке, кг	шпинделя поворотной головки 3						3	3	3	3
	400	630	400	630	400	630	400	630	400	630
Габаритные размеры станка, мм:	длина 2280	2570	2280	2570	2280	2570	2280	2570	2280	2570
	ширина 1965	2252	1965	2252	1965	2252	1965	2252	1965	2252
	высота 1690	1770	1690	1770	2265	2430	1970	2040	1870	1940
Масса станка с электрооборудованием, кг	3050	3800	3150	3900	3250	4300	3550	4400	3500	4400
Комплектация дополнительными станочными принадлежностями	1, 2, 3, 4, 5	1, 2, 3, 4, 5	1, 2, 3, 4, 5	1, 2, 3, 4, 5	1, 4, 5	1, 4, 5	1, 3, 4, 5	1, 3, 4, 5	1, 3, 4, 5	1, 3, 4, 5

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТАНОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

1. Стол поворотный круглый с редуктором механического привода 6Р82.74.000
2. Головка фрезерная накладная ПИ 73005
3. Головка долбежная ПИ 695
4. Головка универсальная делительная УДГ-Д-250
5. Тиски 7200-0220-02

ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ СТАНКИ МОДЕЛЕЙ ГФ3202, ГФ3203

Предназначены для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных и расточных работ. Универсальная фрезерная головка позволяет устанавливать шпиндель под разными углами к поверхности стола. Головка имеет самостоятельную коробку скоростей и электропривод.

ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ СТАНКИ МОДЕЛЕЙ 6Т82Ш, 6Т83Ш

Предназначены для обработки горизонтальных и вертикальных плоскостей, пазов, рамок, углов, зубчатых колес, моделей штампов, прессформ и других деталей из стали, чугуна, цветных металлов, сплавов и пластмасс.

ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТАНКИ МОДЕЛЕЙ 6Т82, 6Т82Г, 6Т83, 6Т83Г

Предназначены для выполнения разнообразных фрезерных работ с цилиндрическими, угловыми, торцевыми и другими фрезами. Станки моделей 6Т82, 6Т83 имеют поворот стола в горизонтальной плоскости для обработки спиралей. На станках обрабатывают горизонтальные и вертикальные плоскости, пазы, рамки, углы, зубчатые колеса, модели штампов, прессформы и другие детали из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и пластмасс.

ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАНКИ МОДЕЛЕЙ 6Т12, 6Т13

Предназначены для обработки горизонтальных и вертикальных плоскостей, пазов, углов, зубчатых колес, моделей штампов, пресс-форм и других деталей из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и пластмасс.

Наш адрес:
Торговый Дом "РСЗ"

127206, Москва, проезд Соломенной Сторожки, д. 12, оф. 415
тел.: (095) 979-9333, 979-9420, 979-9380, 517-4333 факс: (095) 977-5970, 977-5977
e-mail: td.sz@relcom.ru