

# ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ИС 1250 С



**ИВАНОВСКИЙ ЗАВОД  
ТЯЖЕЛОГО СТАНКОСТРОЕНИЯ**

# ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ИС1250С

## ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

• Станок оснащен высокоскоростным мотор-шпинделем для производительной прецизионной обработки поверхностей современным инструментом с использованием высоких скоростей при низком крутящем моменте.

• Тип направляющих – беззазорные роликовые рельсовые направляющие типа "TNK".  
• Станок оснащен ограждением оператора.  
• Станки оснащаются системой ЧПУ и приводами отечественного или импортного производства по желанию заказчика.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### Шпиндель

Конус инструмента		ISO50
Предел частоты вращения мотор-шпинделя	мин <sup>-1</sup>	8000
Максимальный крутящий момент мотор – шпинделя	Нм	280...370

### Стол

Размеры рабочей поверхности стола	ммхмм	1400x1600
Грузоподъемность стола	кг	8000

### Наибольшие программируемые перемещения

Ось Y (шпиндельная бабка вертикально)	мм	1600
Ось W (стойка)	мм	1000
Ось X (стол или стойка поперечно)	мм	2000
Непрерывное вращение стола (ось B)		имеется
Скорость быстрых перемещений направляющих качения	м/мин	20

### Автоматическая смена инструмента

Максимальное количество инструмента	шт	50
Время смены инструмента "от реза до реза"	сек	18

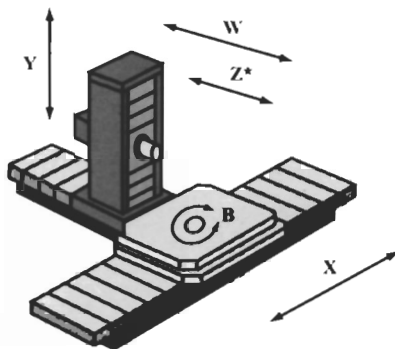
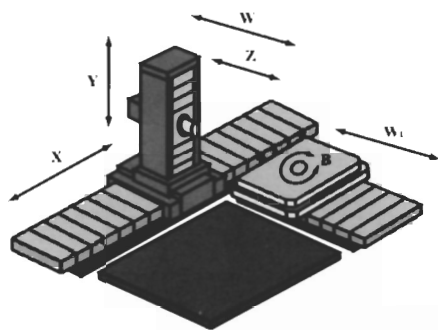
### Габариты и масса

Габариты (LxB)	мм	5500x5500
Масса	кг	20000

## ОБОРУДОВАНИЕ ЗА ОТДЕЛЬНУЮ ПЛАТУ

- Охлаждение инструмента обычного типа.
- Комбинированное охлаждение – обычного типа и через инструмент.
- Оснащение станка отсчетными устройствами типа "Heidenhain".
- Транспортёр уборки стружки.
- Защитное ограждение зоны резания различных типов.

# НОВАЯ СЕРИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (в т.ч. для высокоскоростной обработки) ИС1250 ИС2000



Новая серия горизонтально-расточных станков модели ИС1250, ИС2000 предлагает потребителю эффективный метод обработки сложных поверхностей крупногабаритных деталей из чугуна, стали, алюминия и других металлов.

Концепция новой серии станков, сконструированных из модульных единиц, позволяет создать оптимальную конфигурацию в соответствии с требованием заказчика.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Шпиндель

Диаметр выдвижного шпинделя	мм	110 (130)	130
Конус инструмента		ISO50, HSK100	
Максимальное число оборотов выдвижного шпинделя	об/мин	2500	
Максимальное число оборотов мотор – шпинделя	об/мин	8000 (10000)	
Максимальный крутящий момент выдвижного шпинделя	Нм	1700	
Максимальный крутящий момент мотор – шпинделя	Нм	280...370	

### Стол

Размеры рабочей поверхности стола	мм×мм	1250x1400 1400x1600	1600x1800 1800x2200
Грузоподъемность стола	кг	6000, 8000	10000, 15000

### Наибольшие программируемые перемещения

Вертикальное перемещение шпиндельной бабки ось Y	мм	1220, 1600	2000, 2500
Перемещение стойки ось W	мм	1000	1500
Перемещение стола ось X (или стойки поперечно)	мм	1600, 2000, 3000	2500, 3000, 4000 (8000)
Перемещение шпинделя ось Z	мм	500	710
Непрерывное вращение стола ось B			имеется

### Скорости быстрых перемещений

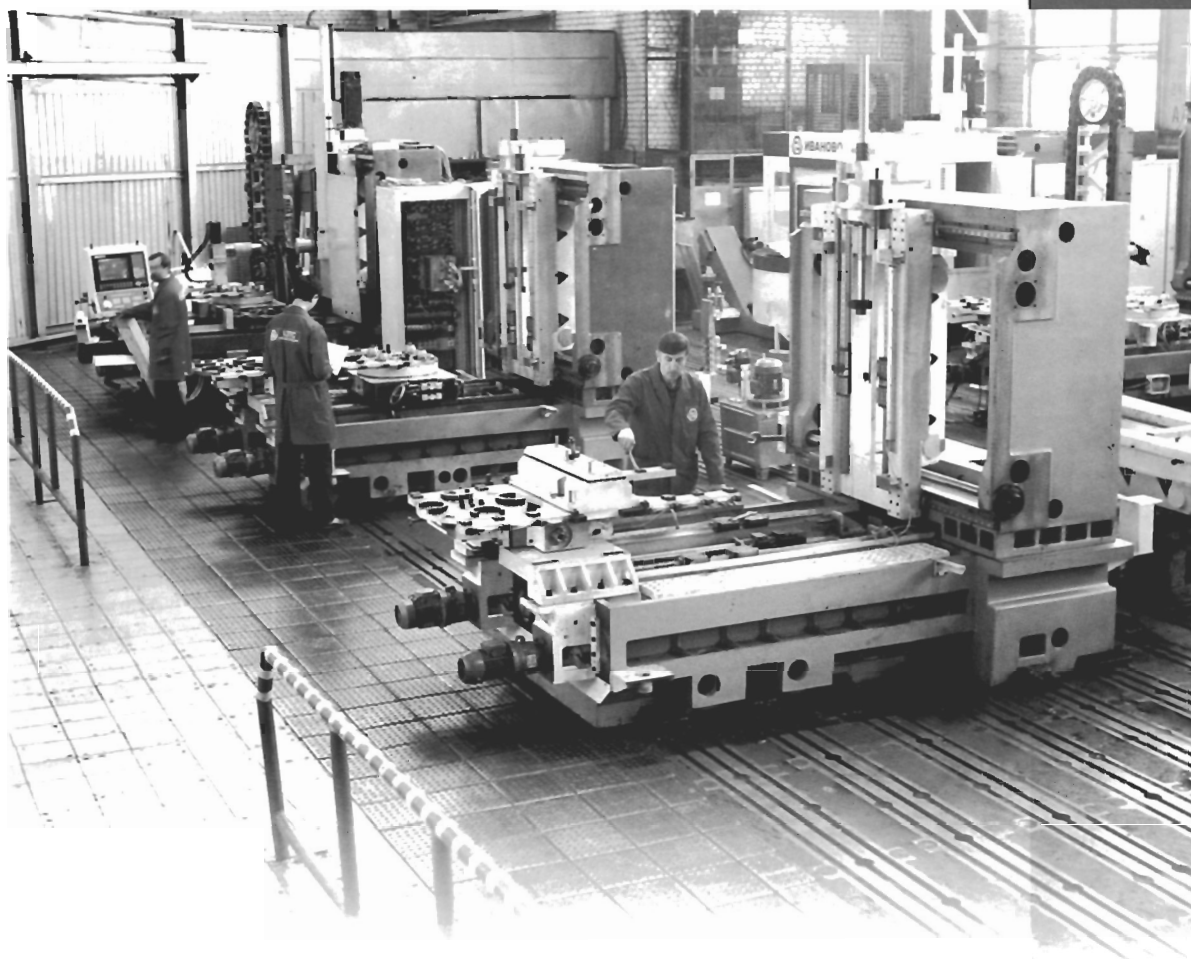
- направляющие скольжения	м/мин	8
- направляющие качения	м/мин	20

### Автоматическая смена инструмента

Максимальное количество инструмента	шт	50, 60
Время смены инструмента "от реза до реза"	сек	18...25

(в зависимости от типа направляющих)

Масса станка ( в зависимости от исполнения)	кг	15000...18000	32000...38000
---	----	---------------	---------------



**ОАО «Ивановский завод тяжелого станкостроения» обеспечивает:**

- сервисное обслуживание в минимальные сроки в гарантийный и послегарантийный период;
- разработку управляющих программ, разработку и изготовление приспособлений и обработку первых деталей в присутствии заказчика;
- поставку сверхточного вспомогательного и режущего инструмента в любой номенклатуре по желанию заказчика;
- квалифицированное обучение специалистов по эксплуатации станка и его обслуживанию

Завод-изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию технических характеристик, поэтому в конструкции могут быть не принципиальные изменения

Адрес: Россия, 153032, г. Иваново, ул. Станкостроителей, 1, ОАО "ИЗТС"

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

"ТОРГОВЫЙ ДОМ - ИЗТС"

Служба маркетинговых исследований

Коммерческая фирма

"ИЗТС ИВАНОВОЦЕНТР"

Представительство в Москве:

ОАО "СТАНКОСИСТЕМА"

тел. (0932) 32-90-32, тел./факс (0932) 23-33-76

тел. (0932) 23-96-52, 23-97-25,

тел./факс (0932) 29-16-92

e-mail: td\_izts@indi.ru <http://www.izts.ru>

тел. (0932) 23-96-68, тел./факс (0932) 23-43-62

e-mail: izts@stv-info.ru

тел. (0932) 23-89-92, тел./факс (0932) 23-37-24,

e-mail: ivcent@indi.ru, <http://www.ivanovocenter.ru>

тел. (095) 330-20-61

тел. (0932) 23-46-01, e-mail: stsis@europa.ivanovo.ru

