

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК 16ТВ16 (РОССИЯ)



Предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, питчевых. Технические характеристики и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов. Укомплектован трехлапчатым патроном «Bison» производства Польши и вращающимся центром. Вся электрика станка изготовлена немецкой фирмой «Шнайдер-электрик». В самой ответственной части станка - шпиндельном узле, используются подшипники и схемы их установки только ведущих фирм «SKF» и «FAG». Все основные части станка изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает надежную работу станков и сохранение точности обработки в течение долгих лет. Производится на Астраханском Станкостроительном Заводе, входящем в состав Станкостроительного Торгово-промышленного Объединения «ДВТ».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки над станиной	325 мм
Диаметр обработки над суппортом	196 мм
Диаметр обработки в выемке станины	450 мм
Диаметр обработки на прутковом материале	30 мм
Высота центров	165 мм
Расстояние между центрами	750,1000 мм
Ширина направляющих	200 мм
Передний конец по DIN55027	№. 5
Диаметр отверстия шпинделя	32 мм
Конусное отверстие шпинделя	№. 4,5
Количество скоростей шпинделя	12
Диапазон оборотов	85...2000 об./мин
Мощность главного привода	2,2 кВт
Количество подач	48
Диапазон продольных подач	0,006...1,77 мм/об.
Диапазон поперечных подач	0,003...0,885 мм/об.
Количество резьб	см. ниже в скобках
Шаг миллиметровой резьбы	(48) 0,1...28 мм
Шаг дюймовой резьбы	(53) 75...2,5 вит/1"
Шаг модульной резьбы	(19) 0,1...1,75 мм
Шаг диаметральной резьбы	(19) 70...4 DP
Ход поперечных салазок	160 мм
Ход верхних салазок	95 мм
Диаметр пиноли	40 мм
Конус пиноли	№. 3
Ход пиноли	100 мм
Масса при РМЦ 1000 мм	770 кг

Другое оборудование вы можете найти на нашем сайте в интернете: www.dvt.ru