



Автоматы данной модельной группы предназначены для врезного шлифования нескольких цилиндрических поверхностей детали. Процесс загрузки, обработки и разгрузки деталей полностью автоматизирован и не требует вмешательства оператора. Автоматы поставляются налаженными на обработку конкретной детали для серийного и массового производства.

**Автоматы с ЧПУ модели ХШ1-138Ф2** оснащены:

- малогабаритным порталным манипулятором для загрузки и выгрузки изделий, установленным на станине станка;

- двумя лотками емкостью 15 - 20 деталей (загрузочным и разгрузочным), устанавливаемыми за задней бабкой станка;

- система ЧПУ, шкаф управления, электродвигатели производства фирмы "Siemens", Германия;

- устройством, контролирующим момент касания шлифовального круга с изделием фирмы "Marposs", Италия;

- устройством автоматической балансировки шлифовального круга фирмы "Hofmann", Германия;

- устройством автоматического вывода конусности по показаниям приборов активного контроля.

Обработка деталей на автоматах проводится по циклам:

- загрузка детали;
- подвод шлифовального круга до команды реле касания;
- черновая обработка;
- чистовая обработка до заданного размера по показаниям прибора активного контроля;
- выхаживание;
- отвод шлифовального круга и правка круга;
- разгрузка детали.

По требованию Заказчика автоматы могут быть налажены на обработку других деталей в пределах технических характеристик автоматов.



Основные параметры	ХШ1-138Ф2
Расстояние между центрами, мм	500
Высота центров, мм	190
Размеры шлифования, мм: диаметр длина	От 10 до 375 От 10 до 200
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	50
Окружная скорость шлифовального круга не более, м/с	50
Мощность привода шлифовального круга, кВт	15,22
Размеры станка с отдельно расположенным оборудованием, мм: длина ширина высота	4250 3840 2700
Масса автомата с отдельно расположенным оборудованием, кг	8800
Производительность автомата при припуске 0,3 мм на диаметр и К=1, шт./час	125

## ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И ОБРАБОТКИ

