

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	МОДЕЛИ			
	1K625D	1K625ДГ	1K625ДФ1	1K625ДФ1
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки:				
- над станиной.....мм			500	
- над суппортом.....мм			290	
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над выемкой в станине.....		700		700
Наибольшая длина обрабатываемого изделия.....мм		348		348
Расстояние от торца фланца шпинделя до правого края выемки.....мм		355		355
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки.....мм		1000, 1500, 2000		
Размер внутреннего конуса в шпинделе.....М		80		
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм		62		
Число ступеней частот вращения шпинделя.....	23	Четыре диапазона. В пре- делах диапазона регулиро- вание бесступенчатое.		
Пределы частоты прямого вращения шпинделя, мин ⁻¹	12,5...2000	10...2000		
Число ступеней рабочих подач:				
- продольных.....		42		
- поперечных.....		42		
Пределы рабочих подач:				
- продольныхмм/об		0,07 - 4,16		
- поперечных.....мм/об		0,035 - 2,08		
Количество нарезаемых резьб:				
- метрических.....ед.		45		
- дюймовых.....ед.		28		
- модульных.....ед.		38		
- питчевых.....ед.		37		
- архимедовой спирали.....ед.		5		
Пределы шагов нарезаемых резьб:				
- метрическихмм		0,5 - 192		
- дюймовых.....число ниток на дюйм		24...1 ^{5/8}		
- модульных.....модуль		0,5...48		
- питчевых.....питч		96...1		
- архимедовой спирали.....1.дюйм		3/8 , 7/16		
- архимедовой спирали.....мм		8,10 и 12		
Размер внутреннего конуса в задней бабке.....М		5		
Наибольшее перемещение пиноли.....мм		200		
Поперечное смещение корпуса.....мм		± 15		
Наибольшее сечение резца.....мм		25		
Габаритные размеры станка.....мм				
-Длина		2786, 3286, 3786		
-Ширина	1221			1283
-Высота		1500		
Масса станка без съемного оборудования.....кг		3124, 3484, 3844		
Привод станка:				
Мощность электродвигателя привода главного Движения.....кВт		11 (7,5 по заказу)		
Мощность электродвигателя привода быстрых перемещений суппорта.....кВт		0,75		
Мощность электронасосного агрегата.....кВт		0,18		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			
		1К625Д	1К625ДГ	1К625ДФ1	1К625ДФ1
1К625Д	Станок в сборе	1			
1К625ДГ	Станок в сборе		1		
1К625ДФ1	Станок в сборе			1	
1К625ДФ1	Станок в сборе				1
Входят в комплект и в стоимость станка инструмент и принадлежности					
1К62Д.091.000	Патрон трехкулачковый (патрон 7100 - 0009 или 7100 - 0035 ГОСТ 2675-80)	1	1	1	1
1К62Д.130.000	Инструмент	1	1	1	1
1К62ДГ.049.000	Оправка		1		1
1К62ДГ.093.000	Планшайба		1		1
Документы					
1К62Д.000.000РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1	1	1
Поставляются заказчику за отдельную плату сменные части, документы					
1К62Д.045.000	Резцедержатель задний	1	1	1	1
1К62Д.049.000	Державка для сверл	1	1	1	1
1К62Д.081.000	Зубчатые колеса для нарезания резьб "напрямую", 37шт.		1		1
1К62Д.090.000	Патрон поводковый	1	1	1	1
1К62Д.100.000	Люнет неподвижный	1	1	1	1
1К62Д.101.000	Люнет подвижный	1	1	1	1
1К62Д.102.000	Люнет резьбовой	1	1	1	1
1К62Д.103.000	Люнет роликовый	1	1	1	1
1К62Д.161.000	Шкивы	1	1		
1К62Д.162.000	Шкивы	1	1		
1К62Д.220.000	Упор микрометрический поперечного хода	1	1	1	1
	Центр упорный 7032-0035 ГОСТ 13214-79	1	1	1	1
1К62Д.000.00001Р	Перечень и чертежи запасных частей	1	1	1	1

! Высокая мощность главного привода ● большая жесткость и прочность всех звеньев кинематической цепи главного движения и цепи подач ● надёжная виброустойчивость станка ● широкий диапазон скоростей (скоростное и силовое) резание инструментом, оснащённым твёрдым сплавом и минералокерамическими пластинами и ряд других технических характеристик являются конструкционными достоинствами станка 1К625Д и его модификаций.