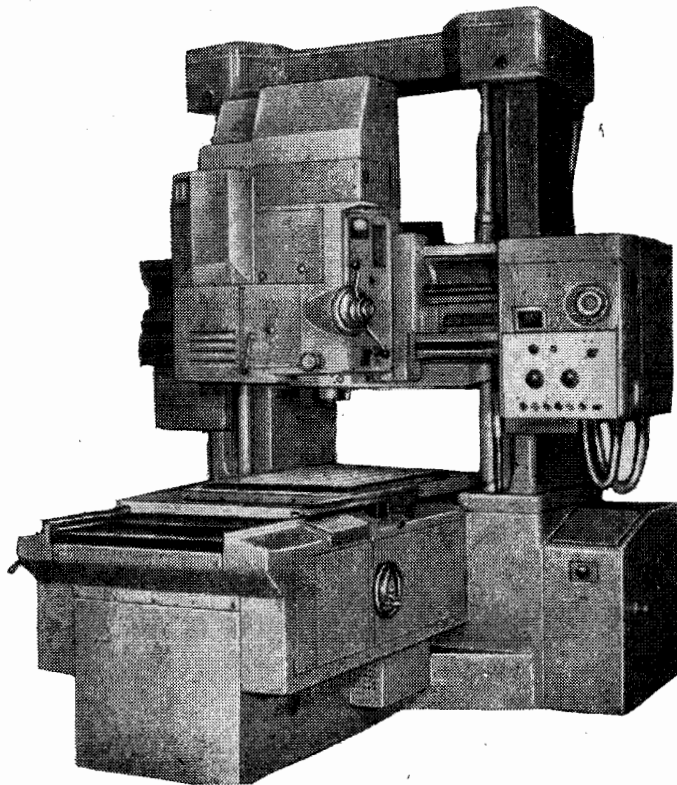


КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

**КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ СТАНОК**

**Модель 2455**



Станок предназначен для сверления, зенкерования, развертывания и растачивания отверстий в кондукторах, матрицах, пресс-формах, приспособлениях и других деталях, требующих высокой точности межосевых расстояний.

Для обработки наклонных отверстий и отверстий, заданных в полярной системе координат, станок оснащен накладными плоским и универсальным поворотными столами.

Высокая жесткость станка позволяет производить получистовое и чистовое фрезерование с чистотой обработки поверхности  $R_a$  1,25 мкм.

Класс точности станка А по ГОСТ 8—71.

Станок оснащен оптическими устройствами отсчета координат перемещений стола и шпиндельной бабки, что позволяет производить отсчет координат с точностью 0,001 мм.

МОСКВА 1977

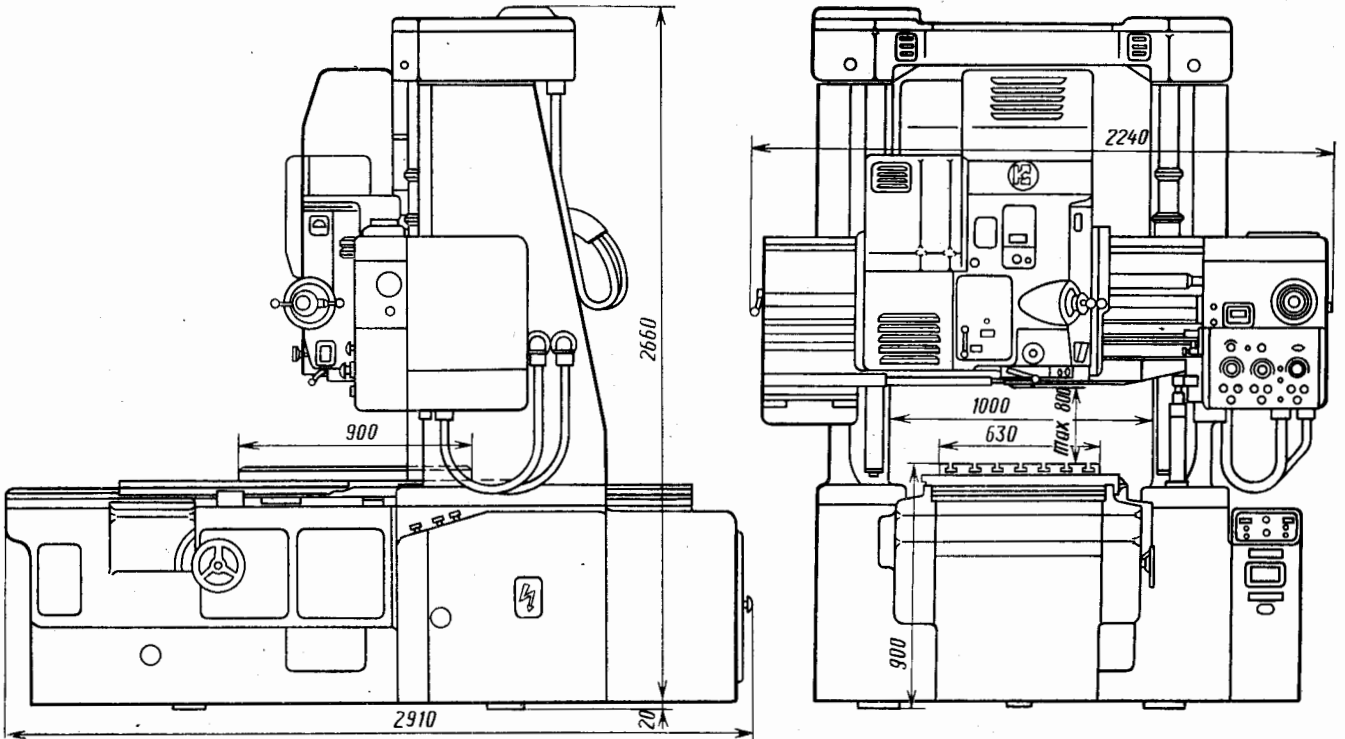


**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

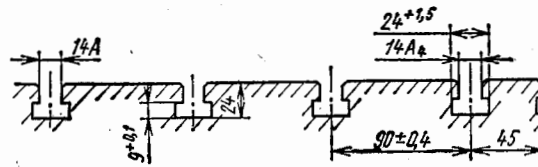
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
2455	Станок в сборе	1			Рама для транспортировки бабки	1	
	<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>				Борштанга	7	16—20; 19—25; 24—32; 30—40; 38—52; 50—72; 60—125
	Головка для шприца	1					
	Шприц	1	$V=120 \text{ см}^3$				
	Протир	1					
	Микроскоп-центроискатель	1		ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	5	$S=5,5 \times 7$ ; $8 \times 10$ ; $12 \times 14$ ; $17 \times 19$ ; $22 \times 24$
	Центроискатель с индикатором	1					
	Оправка-центроискатель	1		ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый размерами от 2,5 до 36 мм для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	3	$S=5$ ; 7; 8
	Оправка с индикатором	1					
	Оправка установочная	1					
	Центр установочный	1					
	Циркуль разметочный	1			Ключ для круглых гаек	2	$S=45—52$ ; 68—72
	Керн механический	1					
	Универсальный резцедержатель	1		ГОСТ 6394—52 Д73—72	Ключ рожковый Ключ к замкам электрошкафов	1 1	48
	Расточный патрон с точной подачей	1		ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	2	
	Оправка для фрез	3	$\varnothing 27$ ; 32; 40		Отвертка часовая	1	
	Втулка переходная под клин с конусом	4	Морзе 1; 2; 3; 4		Инструментальный шкаф	1	$800 \times 500 \times 1050$
	Втулка переходная под винт с конусом	3	Морзе 2; 3; 4		Кисточка белчья	1	
	Державка с цанговым зажимом и комплектом цанг ( $\varnothing 4$ ; 5; 8; 10; 12; 14; 16; 18 мм)	1			Салфетка	1	$400 \times 400$
	Подставка регулируемая	8	$H=40—$ 60 (4); 58—90 (4)	ГОСТ 3025—69 ГОСТ 1284—68	Лампа переносная Клин	1 3	
	Планка установочная	6	$20 \times 40 \times 150$ (2); $20 \times 30 \times 200$ (2); $30 \times 30 \times 150$ (2)	РКН РСЧ.503 020 сп	Ремень Реле электромагнитное телефонное двухобмоточное	3 2	A—1120T I—1500 ом, II—2000 ом
	Прихват	12	$L=80$ (4); 150 (8)	ГД701 ТП1-2	Микровыключатель Тумблер-переключатель	6 2	$27 \text{ в}$ , 10 а
	Шпилька	20	M12×80(4); 12×120(4); 12×150(4); 12×200(4); 12×250(4)	НИО.360.606 МРТУ 16-522.011	Плавкая вставка к предохранителю ПРС-6П	8	2 а
	Гайка соединительная	8	M12	Ц4312	Комбинированный переносный прибор	1	
	Сухарь 14	8		ГОСТ 6825—70	Лампа люминесцентная ЛБ-15	2	$127 \text{ в}$ , 15 вт
	Шайба 12	8		4-20 СК-17 ТУ16.535. 270—69	Стартер	2	$127 \text{ в}$ , 15 вт
ГОСТ 8522—70	Патрон сверлильный трехкулачковый с ключом	1		ГОСТ 6940—69	Лампа накаливания коммутаторная КМ24-90 со специальным цоколем	4	$24 \text{ в}$ , 90 ма
	Опоры установочные	1 компл.		ГОСТ 6940—69	Лампа накаливания коммутаторная КМ60-55	5	$60 \text{ в}$ , 55 ма
	Ограждение	1		МН 26-0,12-1 3.371.001ТУ	Лампа накаливания, цоколь Р-10		$26 \text{ в}$ , 0,12 а

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
СЦ-61.СТО 337.073	Лампа накаливания, цоколь 2Ш15	4	8 в, 20 вт		Зенкер	3	Ø6; 7; 8
СЦ-80.СТО 337.073	Лампа накаливания, цоколь Р-10	4	8 в, 9 вт	ГОСТ 10963—64	»	13	Ø9; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 25; 26; 28; 30
ОП12×100.СУО 371.365	Лампа специальная, цоколь 1Ф-С34-1	10	12 в, 100 вт	ГОСТ 8529—69*	Фреза	2	
СМ-13-5СТУ 56.36.001—605	Лампа самолетная, цоколь 2Ш15	2	13 в, 5 вт	ГОСТ 9304—69	»	1	
Д226Б	Диод кремниевый	6			Руководство по уходу и эксплуатации столов ПС-630 и УС-450	2	
ПРС-6-П— МРТУ 16 522.011—67	Предохранитель резьбовой станочный $I_n = 6 а$ с плавкой вставкой 2 а	4			Ведомость комплектации столов ПС-630 и УС-450	2	
	Руководство по эксплуатации	1			Акт приемки столов ПС-630 и УС-450	2	
<b>Изделия и документация, входящие в комплект станка, но поставляемые за отдельную плату</b>				<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
	Горизонтальный поворотный стол ПС-630	1		2455.50в.001	Охлаждение	1	
	Универсальный поворотный стол УС-450	1		2455.59.001	Станция охлаждения	1	
КК-П.344.301	Резец	1		ОСС-3-С6.3	Оптический прибор отсчета перемещения гильзы шпинделя	1	
КК-П.344.302	»	1					
КК-П.344.304	»	1		ГОСТ 8522—70	Патрон сверлильный трехручачковый с ключом	1	
КК-П.344.306	»	1					
КК-П.344.309	»	1		КК-2П.342.001	Быстросверлильная головка	1	
КК-П.344.310- КК-П.344.315	Расточный резец	6	Ø 6; 5; 9; 12; 15; 18; 24	КК-П.343.001	Конус направляющий с набором втулок	1	Набор втулок: Ø 3; 3,2 3,5; 4,5; 6; 7; 8; 9; 10
ГОСТ 10902—64*	Сверло	32					

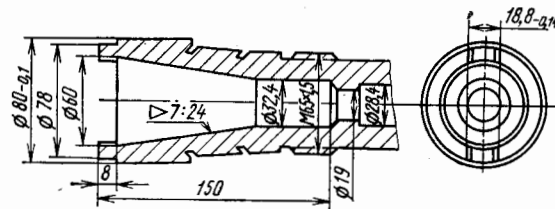
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



## ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

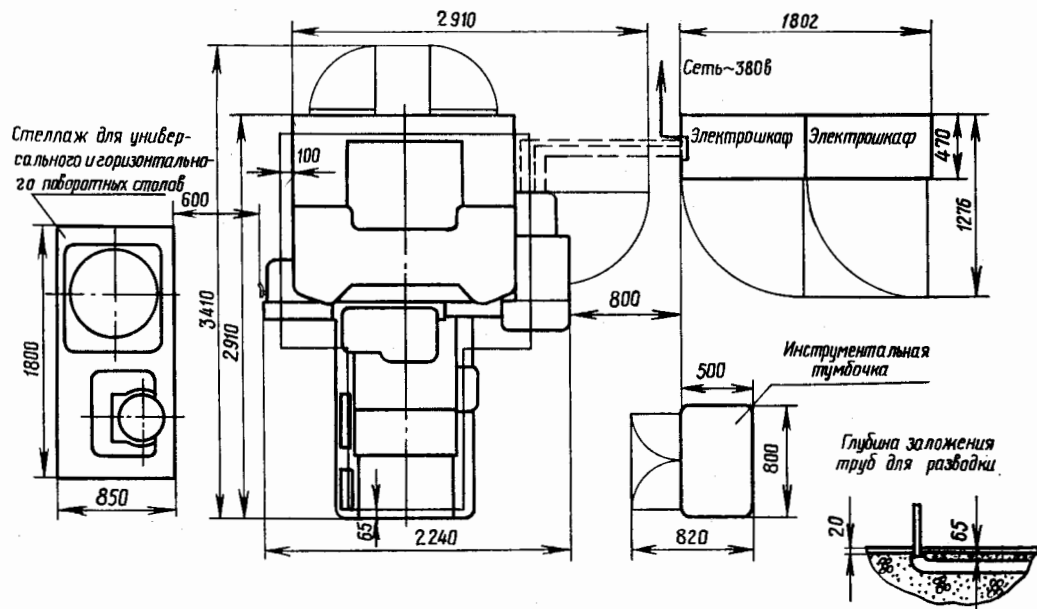


Т-образные пазы стола

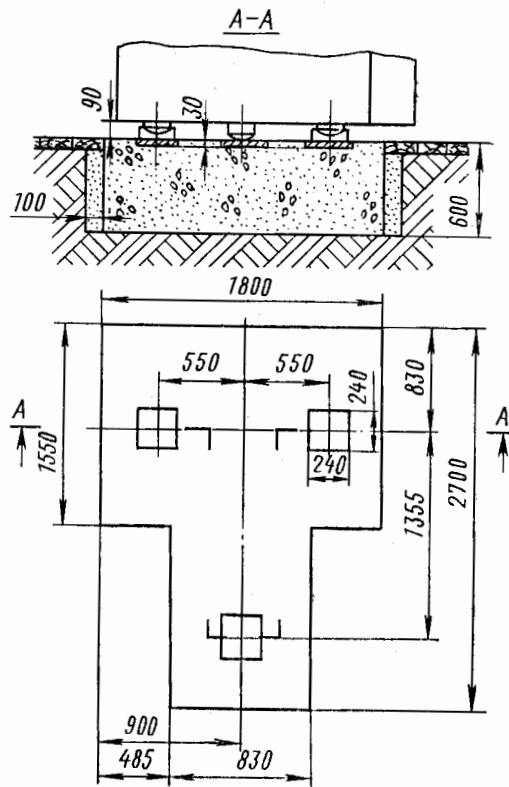


Конец шпинделя

## УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



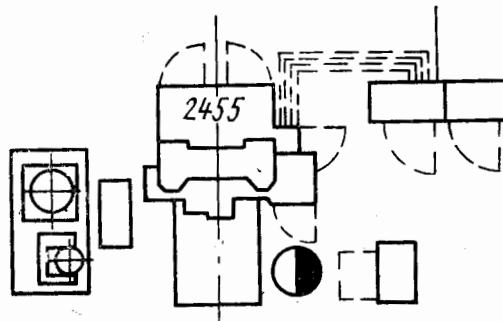
# ЧЕРТЕЖ ФУНДАМЕНТА



Глубина фундамента принимается в зависимости от грунта, но не менее 600 мм.

## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



© НИИМАШ, 1977

Т-00150 Подписано в печать 28/І 1977 г. Объем печ. л. 0,75 Тираж 7500 экз. Изд. № 396-1(16) Заказ № 2947 Цена 9 коп.

Типография НИИМАШ, г. Щербинка