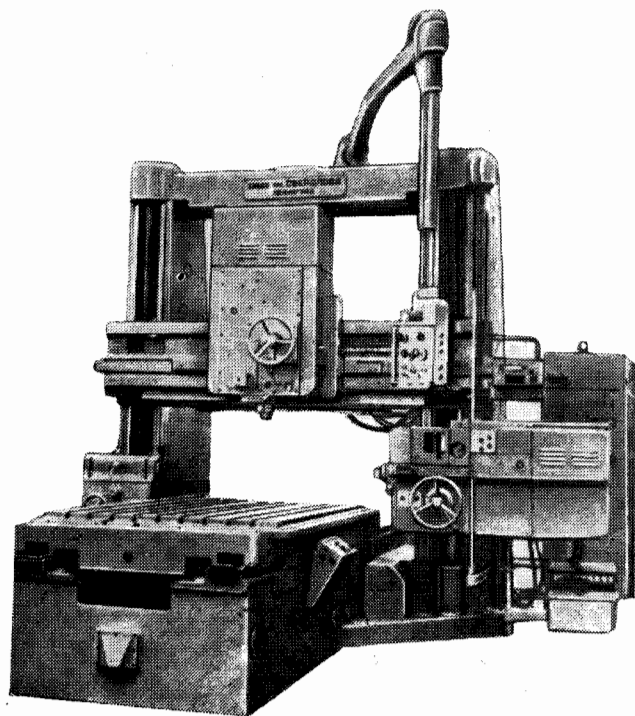


ЛЕНИНГРАДСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. СВЕРДЛОВА

## КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК

## Модель 2А470



Станок предназначен для обработки отверстий в крупногабаритных кондукторах, приспособлениях и деталях, когда необходимо достичь высокой точности взаимного расположения отверстий.

На станке можно производить сверление, растачивание, зенкерование, развертывание, обточку торцов с помощью универсального резцедержателя, фрезерование, а также разметку точных шаблонов, проверку линейных размеров и межцентровых расстояний.

Станок имеет высокоточные виброустойчивые скоростные шпиндельные системы; двухканальное управление (обеспечивающее одновременную установку по заданным координатам двух рабочих органов); автоматически действующие зажимные устройства стола, шпиндельных головок и поперечины; устройства стабилизации температуры механизмов шпиндельных головок.

Класс точности станка А.

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Число шпиндельных головок	Две
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	175—1400
Наименьшее и наибольшее расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	90—950
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца горизонтального шпинделя до переднего торца люнета, мм	1365—1725
Расстояние между стойками, мм	2000
Наибольшие рекомендуемые параметры обработки, мм:	
диаметр сверления	40
диаметр расточки	250
длина расточки шпинделем за одну установку	До 320
Наибольший конус закрепляемого инструмента	Морзе 4
Наибольшая допускаемая масса обрабатываемого изделия, кг	2000

## Стол

Размеры рабочей поверхности стола (ширина × длина), мм	1400 × 2240
Наибольшее продольное перемещение стола, мм	2000
Скорость установочного перемещения стола, мм/мин	2000

Длина линейки для измерения перемещения стола, мм	2000
Цена одного деления линейки, мм	1,0
Цена одного деления визуального отсчета на экране, мм	0,001

### Поперечина

Наибольшее вертикальное механическое перемещение, мм	900
Скорость установочного перемещения, мм/мин	400
Диапазон отсчета по линейке для измерения перемещений поперечины, мм	550—1450
Цена одного деления линейки	1,0

### Шпиндельные головки

Наибольшее перемещение, мм:	
горизонтальной головки	860
вертикальной головки	1400
Скорость установочного перемещения, мм/мин	1260
Диапазон отсчета по линейке для измерения перемещений, мм:	
головка горизонтального шпинделя	90—950
головка вертикального шпинделя	0—1400
цена одного деления, мм	1,0
Цена одного деления визуального отсчета на экране, мм	0,001

### Шпиндель

Внутренний конус	Специальный (конус 5°)
Наружный конус	Конусность 7:24
Наружный диаметр пиноли, мм	135
Наибольшее перемещение пиноли, мм	360
Скорость установочного перемещения, мм/мин	1260
Количество скоростей шпинделя	21
Частота вращения, об/мин	20—2000
Перемещение шпинделя за один поворот штурвала, мм:	
быстрое	60
медленное	0,5
Цена одного деления лимба, мм	1,0
Цена одного деления визуального отсчета на экране, мм	0,01

### Люнет

Наибольшее вертикальное перемещение, мм	860
Скорость установочного перемещения, мм/мин	700
Диаметр отверстия люнета (наибольший диаметр конца борштанги), мм	100
Диапазон отсчета по линейке для измерения перемещений люнета, мм	90—950
Цена одного деления линейки, мм	1,0

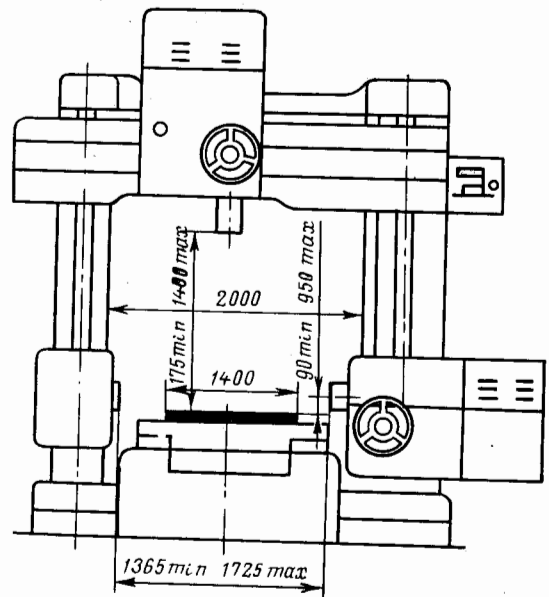
### Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, гц	50
напряжение, в	220 или 380
Наибольшая потребляемая мощность, квт	18,1
Электродвигатели переменного тока:	
привода главного движения:	
тип	АО2-42-8/4
мощность, квт	2,3/3,9×2
частота вращения, об/мин	720/1436
перемещения траверсы:	
тип	АОС2-41-4
мощность, квт	5,2
частота вращения, об/мин	1365

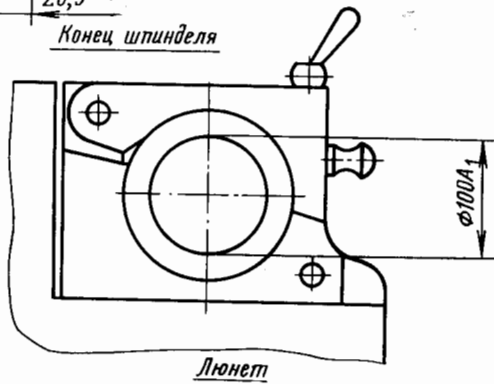
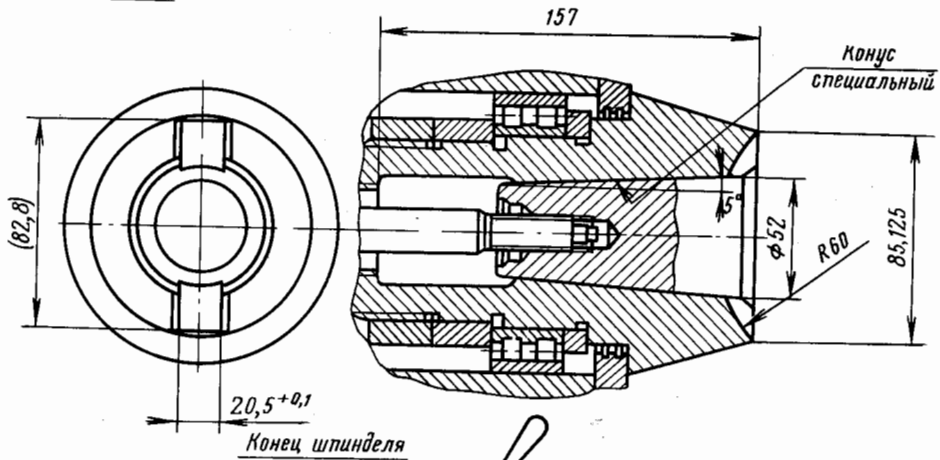
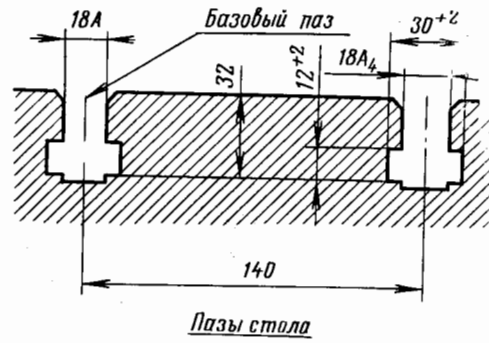
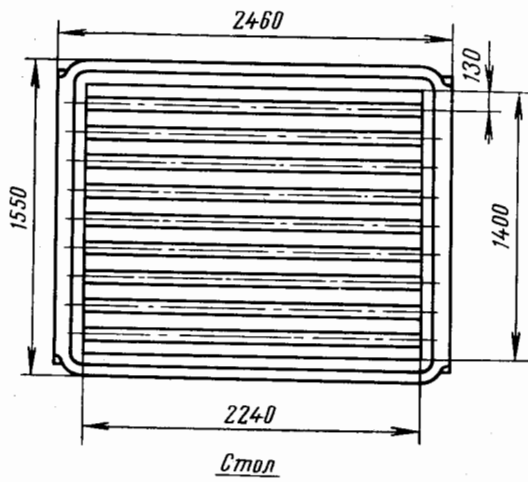
привода перемещения люнета:	
тип	АОЛ12-11-4
мощность, квт	0,6
частота вращения, об/мин	1350
привода гидронасоса:	
тип	АОЛ12-11-4
мощность, квт	0,6
частота вращения, об/мин	1350
привода перемещения пульта:	
тип	ДПТ-П-21-4
мощность, квт	0,27
частота вращения, об/мин	1400
Электромашинные усилители:	
подач стола:	
тип	ЭМУ-50А3
мощность, квт	2,2
частота вращения, об/мин	1490
подач шпиндельной головки:	
тип	ЭМУ-12
мощность, квт	1
частота вращения, об/мин	2900
Электродвигатели постоянного тока:	
перемещения вертикальной головки и шпинделя:	
тип	МИ32Ф
мощность, квт	0,45
частота вращения, об/мин	1500
перемещения горизонтальной головки и шпинделя:	
тип	МИ32Ф
мощность, квт	0,45
частота вращения, об/мин	1500
перемещения стола:	
тип	ПБСТ-42
мощность, квт	2,1
частота вращения, об/мин	1500
Тахогенератор:	
тип	ДТ-100
частота вращения, об/мин	800
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	6570×5020×4110
Масса станка, кг	36 000

Со станком поставляются комплекты принадлежностей, режущего инструмента и техническая документация.

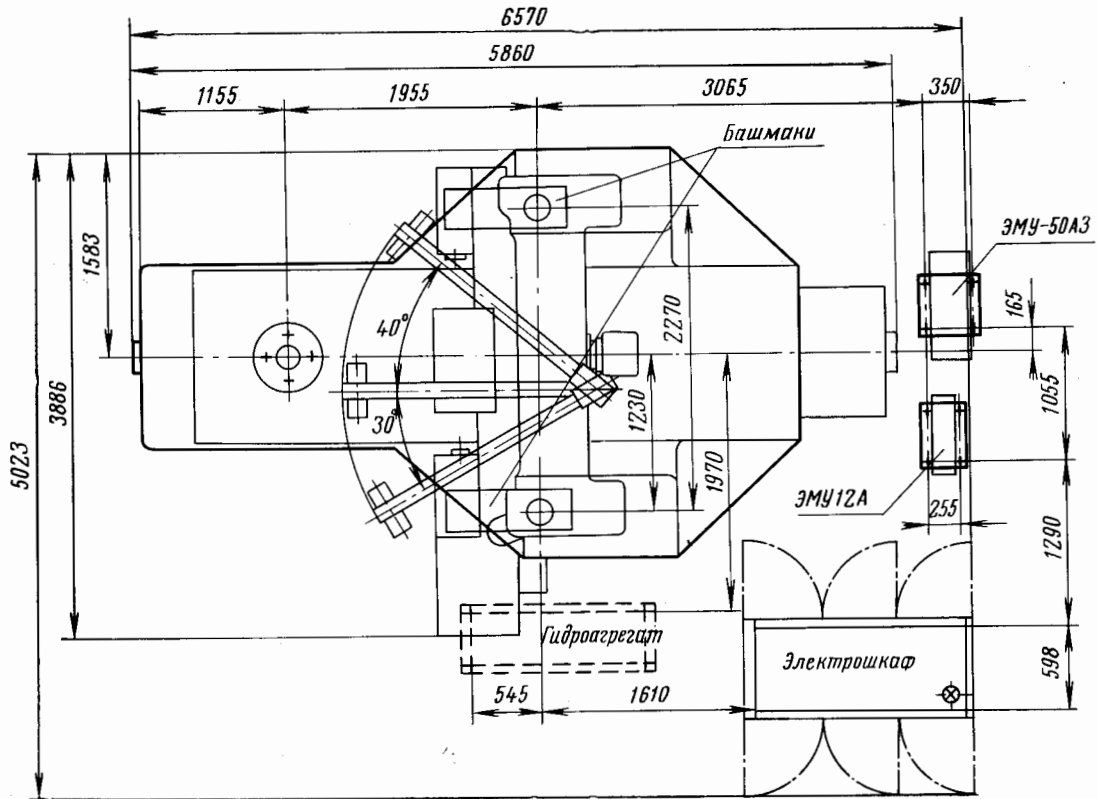
### ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

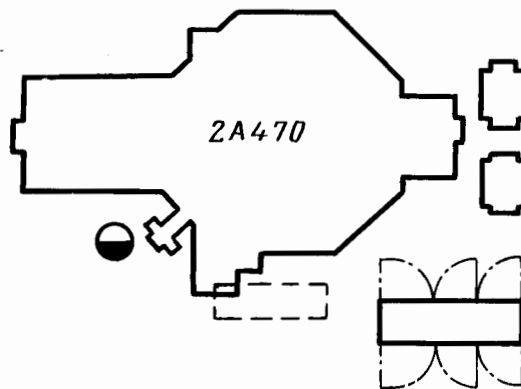


# УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100



© НИИМАШ, 1974