

2. Станки сверлильно-расточной группы

07. Станки вертикально-сверлильные

ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ НАСТОЛЬНЫЙ СТАНОК Модель 2Д106П

Разработчик — 5759360, НПО «Армстанок»
(375082, г. Ереван, пр. Адмирала Исакова, 10)

Изготовитель — 0222819, Ереванский станкостроительный завод им. Ф. Э. Дзержинского
(375023, г. Ереван, пр. Орджоникидзе, 17)

Предназначен для сверления отверстий диаметром до 6 мм в изделиях из черных и цветных металлов и неметаллических материалов.

Станок служит для работы в условиях мелкосерийного и серийного производства.

Класс точности станка — П по ГОСТ 8—82Е.

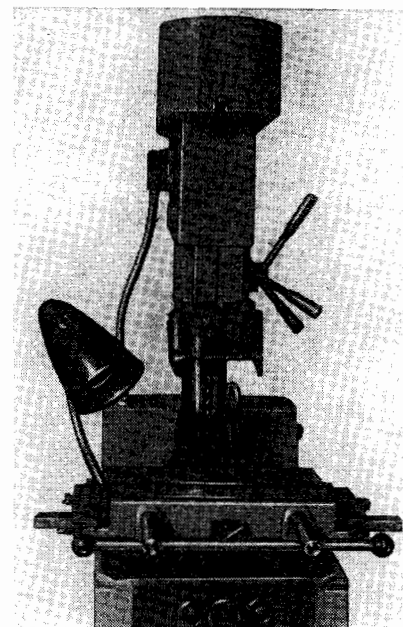
Климатическое исполнение и категория размещения станка — УХЛ4 по ГОСТ 15150—69.

Высота над уровнем моря до 1000 м.

Температура окружающей среды от 5 до 40° С.

Станок состоит из основания, шпиндельной бабки, плавающего стола и электрооборудования, расположенного на задней стороне основания.

Плавающий стол состоит из плиты и стола с пазами, по которым перемещаются зажимные устройства и направляющая. Предусмотрена возможность зажима стола по отдельным координатам (в поперечном и продольных направлениях).



ВНИМАНИЮ ПОДПИСЧИКОВ!

В листе № 1.08.087 (посыл № 8, 1990 г.) разработчик и изготовитель мод. ИТ-1М, ИТ-1ГМ — 0222117, Ивановский станкостроительный завод (349270, п. Ивановка Луганской обл., ул. Октябрьская, 14)

МОСКВА 1991

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

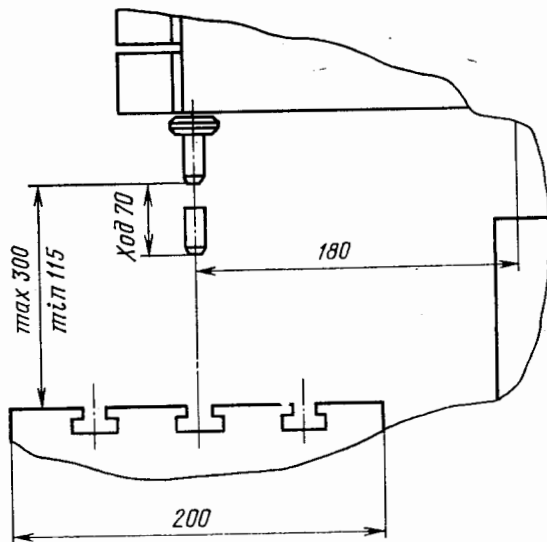
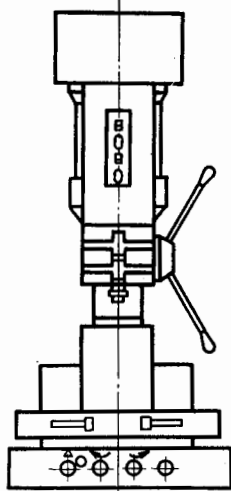
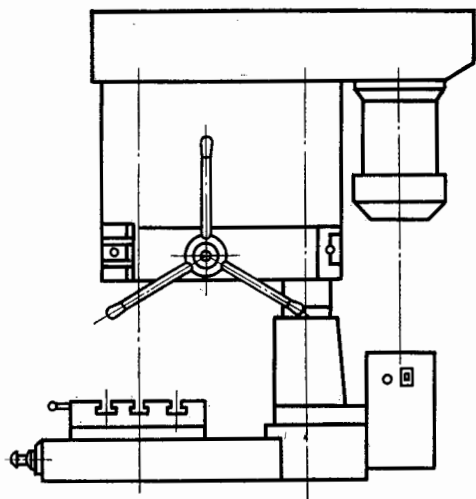
Наибольший условный диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050—74, мм	6	Наибольшее перемещение плавающего стола, мм:	
Размеры рабочей поверхности плавающего стола (длина×ширина), мм, не менее	320×200	продольное	200
Размеры рабочей поверхности плиты (длина×ширина), мм	250×200	поперечное	125
Количество Т-образных пазов	3	Количество скоростей шпинделя	7
Размер центрального Т-образного паза, мм	14Н8	Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	710—11 200
Расстояние между пазами, мм	80±0,1	Мощность электродвигателя главного привода кВт	0,37
Конус конца шпинделя (наружный) по ГОСТ 9953—82	В12	Габарит станка, мм	320×680×840
Вылет шпинделя от колонны, мм, не менее	180	Масса станка с электрооборудованием, кг	100
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности, мм, не менее:		<i>Электрооборудование</i>	
плиты	300	Напряжение, В:	
плавающего стола	250	силовой цепи	380
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм, не менее	250	цепи управления	110
Наибольший ход шпинделя, мм, не менее	70	цепи местного освещения	24
Наибольшее перемещение сверлильной головки, мм, не менее	135	Частота тока, Гц:	
		силовой цепи	50
		цепи управления	50
		цепи местного освещения	50
		Электродвигатель главного движения:	
		тип	4АА63А2У3
		мощность, кВт	0,37
		частота вращения, мин ⁻¹	2800

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

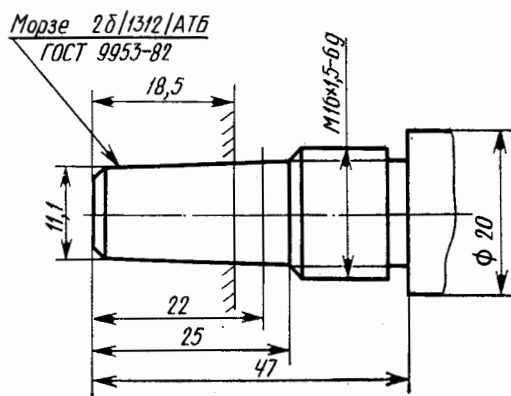
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Примечание
2Д106П.00.00	Станок в сборе	1	

Входят в комплект и стоимость станка

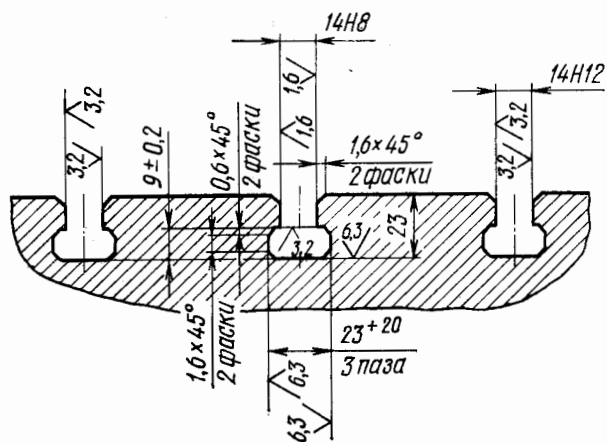
<i>Запасные части</i>			
ГОСТ 1182—77	Лампа МО-24-25	1	
ГОСТ 6940—74	Лампа КМ-24-90	1	
ОСТ 17-969—94	Ремень плоский бесконечный из синтетических материалов 1×15×1000	1	
ТУ16-522-112—74	Плавкая вставка ПВД-1, 1А	1	
<i>Инструмент и принадлежности</i>			
2Д106П.20.086	Шкив	1	Установлен на станке То же
2Д106П.20.086	Шкив	1	
2Д106П.20.087	Шкив	1	
2Д106П.20.089	Шкив	1	
2Д106П.90.001	Ключ к электрошкафу	1	
2Д106П.90.010	Рукоятка	1	
ГОСТ 8522—79 или ГОСТ 15935—88	Патрон 8-В12 (Морзе 1)	1	
<i>Документация</i>			
	Руководство по эксплуатации станка	1	
	Упаковочный лист	2	



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Шпиндель



Т-образные пазы станка

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

