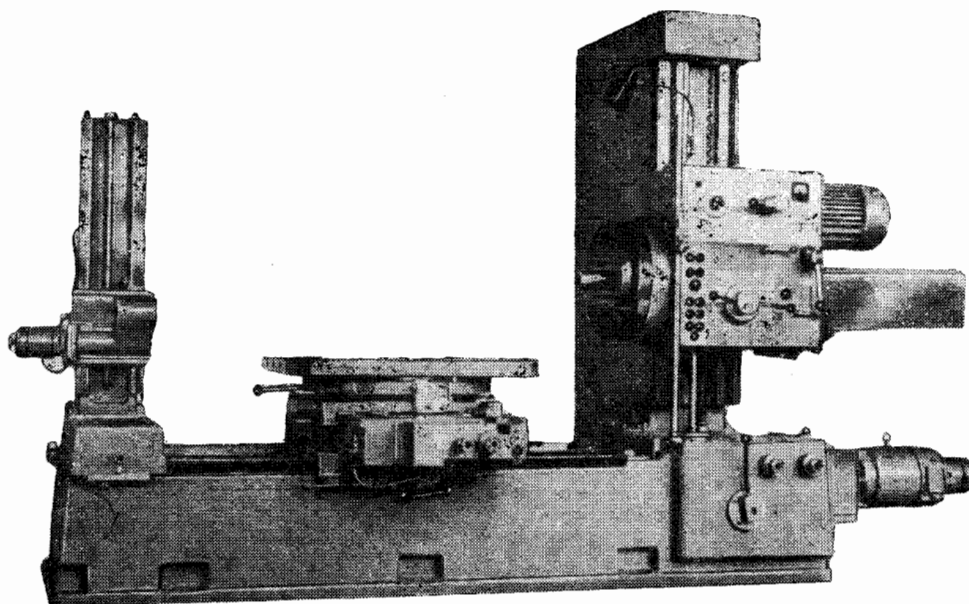


2. Станки сверлильно-расточной группы

03. Станки горизонтально-расточные

ЧАРЕНЦАВАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК**

**Модель 2Л614**



Предназначен для обработки корпусных деталей с точными отверстиями, связанными между собой точными координатами; для работ, требующих применения радиального суппорта при обтачивании торцовых поверхностей и при консольном растачивании отверстий больших диаметров; для работ, выполняемых выдвижным шпинделем.

Класс точности станка Н.

Точность деления на поворотном столе  $\pm 5'$ .

Шероховатость обработанной поверхности  $\nabla 3 - \nabla 7$ .

На станке производится сверление, растачивание, зенкерование и развертывание отверстий, фрезерование плоскостей и пазов выдвижным шпинде-

лем, обтачивание торцов, расточка отверстий и пазов выдвижным шпинделем, обтачивание торцов, расточка отверстий и кольцевых канавок радиальным суппортом планшайбы.

Шпиндель и планшайба приводятся во вращение от электродвигателя переменного тока через зубчатую коробку скоростей, снабженную однорукояточным селективным механизмом. Подачи осуществляются от электродвигателя постоянного тока с широким диапазоном регулирования. Конструкция привода позволяет изменять величину подачи на ходу, без остановки станка.

На станке можно обрабатывать детали разной конфигурации соответственно размерам стола весом до 1000 кг.

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

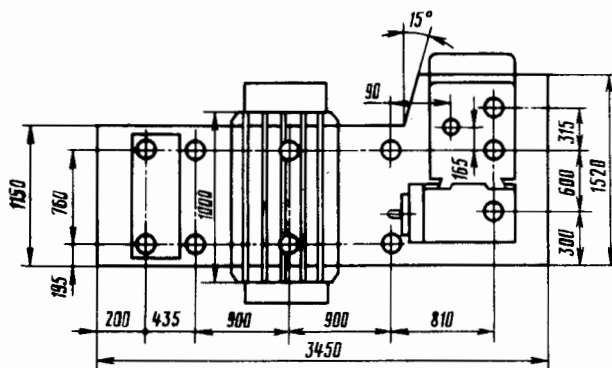
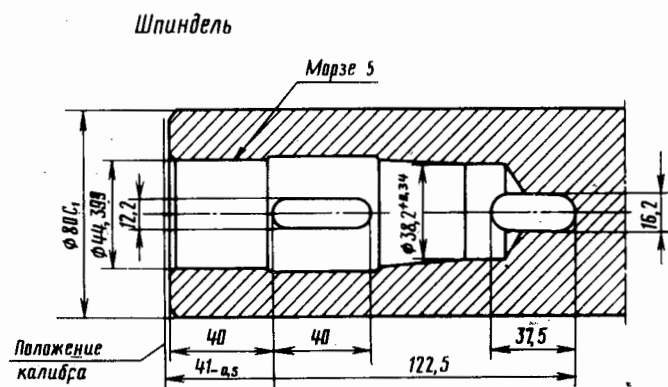
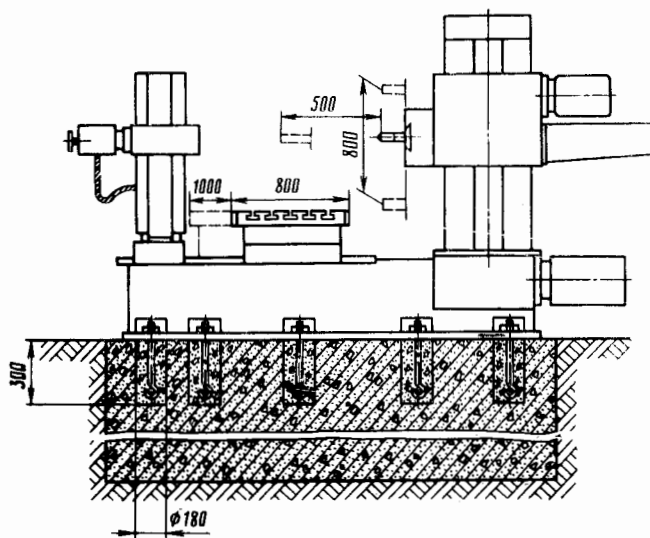
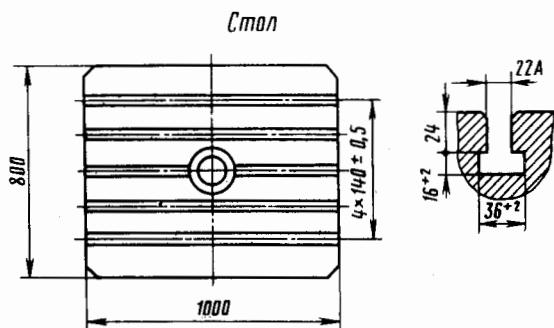
Диаметр выдвижного шпинделя, мм . . . . .	80	Питающая электросеть:	
Конус отверстия выдвижного шпинделя . . . . .	Морзе 5	род тока . . . . .	Переменный, трехфазный
Размеры рабочей поверхности стола (длина×ширина), мм . . . . .	1000×800	частота, <i>гц</i> . . . . .	50
Диаметр планшайбы, мм . . . . .	500	напряжение, <i>в</i> . . . . .	380
Расстояние от оси выдвижного шпинделя до рабочей поверхности стола, мм . . . . .	0—800	Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, <i>а</i> . . . . .	40
Наибольшее продольное перемещение выдвижного шпинделя, мм . . . . .	500	Тип автомата на вводе . . . . .	АК63-3МГ
Наибольшее радиальное перемещение суппорта планшайбы, мм . . . . .	120	Электродвигатель главного движения (двухскоростной):	
Наибольшее перемещение стола, мм:		тип и исполнение . . . . .	АО2-52-6/4-С1, М301
продольное . . . . .	1000	мощность, <i>квт</i> . . . . .	4,5/6,7
поперечное . . . . .	800	число оборотов в минуту . . . . .	970 и 1470
Числа оборотов выдвижного шпинделя, об/мин . . . . .	20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600	Электродвигатель люнета:	
Числа оборотов планшайбы, об/мин . . . . .	8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200	тип и исполнение . . . . .	АОЛ-12/2, М302
Подачи выдвижного шпинделя, стола, бабки и радиального суппорта, мм/об . . . . .	0,02; 0,25; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,08; 0,1; 0,2; 0,16; 0,2; 0,25; 0,32; 0,4; 0,5; 0,63; 0,8; 1; 1,25; 1,6; 2; 2,5; 3,2; 4; 5; 6,3; 8	мощность, <i>квт</i> . . . . .	0,27
Подачи, мм/мин:		число оборотов в минуту . . . . .	2880
шпинделя . . . . .	2,2—1760	Электродвигатель подачи (постоянного тока):	
стола, бабки . . . . .	1,4—1110	тип и исполнение . . . . .	ПБСТ-42, М361
суппорта . . . . .	0,89—710	мощность . . . . .	2,1
Наибольшее допустимое усилие подачи стола, <i>кгс</i> . . . . .	1000	число оборотов в минуту . . . . .	1500
Наибольший крутящий момент, <i>кгс·м</i> :		Электромашиный усилитель нормального исполнения:	
на шпинделе . . . . .	88	мощность, <i>квт</i> . . . . .	4
на планшайбе . . . . .	132	число оборотов в минуту . . . . .	3000
Производительность насоса смазки, л/мин . . . . .	1,6	Встроенный электродвигатель:	
Емкость бака смазки, л . . . . .	2,5	тип . . . . .	ЭМУ-50-А3
		мощность, <i>квт</i> . . . . .	5,9
		Электродвигатель насоса смазки:	
		тип . . . . .	АОЛ-11/4
		мощность, <i>квт</i> . . . . .	0,12
		число оборотов в минуту . . . . .	1400
		Габарит станка без приставного оборудования (длина×ширина×высота), мм . . . . .	4300×2075×2490
		Габарит станка с рекомендуемым расположением выносного (приставного) оборудования (длина×ширина×высота), мм . . . . .	5250×2700×2490
		Вес станка без выносного оборудования, <i>кг</i> . . . . .	Около 7000
		Вес станка с выносным оборудованием, <i>кг</i> . . . . .	Около 7350

### ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

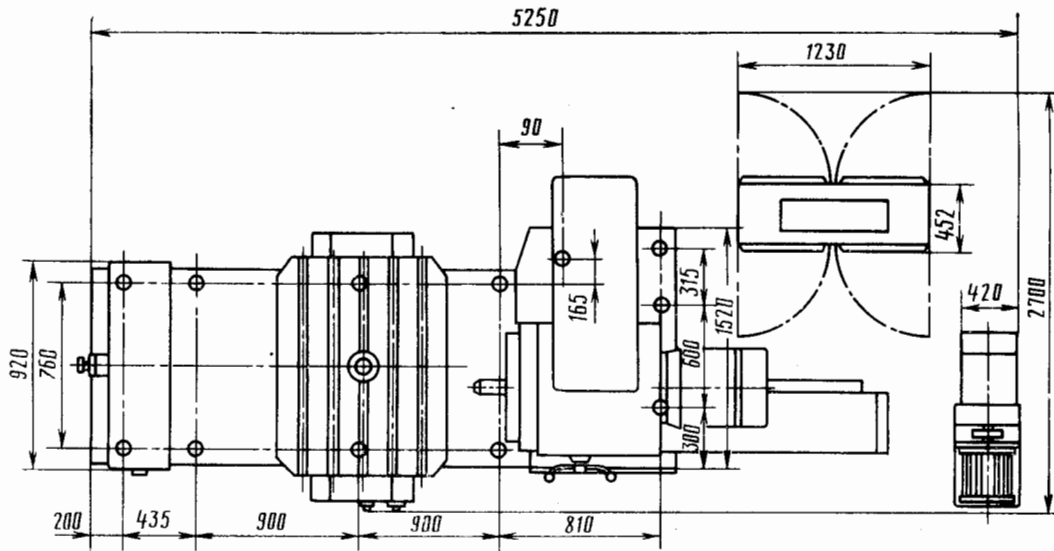
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Принадлежности, входящие в комплект станка				ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый для консистентной смазки, тип I с головкой к шприцу	1	Объем 200 см <sup>3</sup>
	Резцедержавки (комплект)	1					
	Рукоятка	1					
ГОСТ 2839—62	Ключ	1	S=22×24				
ГОСТ 2839—62	»	1	S=12×14				
ГОСТ 2839—62	»	1	S=14×17				
ГОСТ 3025—45	Выбивной клин	1	Конус Морзе 5				
ГОСТ 13598—68	Втулка переходная короткая, тип I	1	Конус Морзе 5/3				
ГОСТ 13598—68	Втулка переходная короткая, тип I	1	Конус Морзе 5/4	Комплектуемые изделия и документация, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
					Задняя стойка с индивидуальным приводом	1	
					Комплект запасных частей	1	
					Рабочие чертежи деталей для ремонтных целей (комплект)	1	

ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ СТАНКА

ФУНДАМЕНТ И РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО СТАНКА

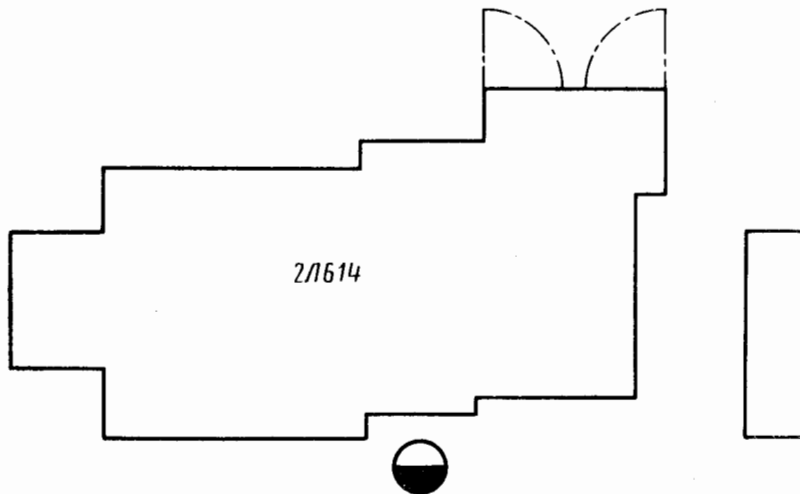


УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 50



Габаритный план  
Масштаб 1 : 50

