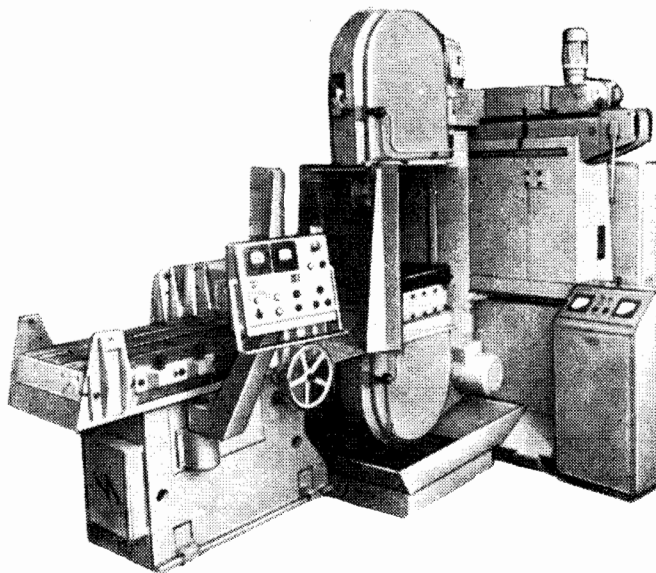


9. Станки электрофизические, электрохимические и разные

01. Станки электроэрозионные и электроискровые

ТРОИЦКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
АНОДНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ ЛЕНТОЧНЫЙ СТАНОК
Модель 4850



Станок предназначен для разрезания проката сечением, вписывающимся в квадрат со стороной 400 мм, выполненного из нержавеющей, кислотоустойких и других высоколегированных или закаленных сталей, трудно поддающихся обработке резцом, фрезой и другим лезвийным инструментом.

Станок имеет поперечную подачу инструмента относительно заготовки при вертикальном расположении рабочей ветви инструмента—ленты.

Класс точности станка Н.

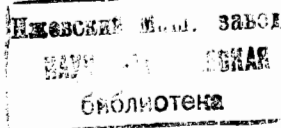
Станок может быть применен в заготовительных цехах металлообрабатывающих заводов, в металловедческих и металлографических лабораториях, а также в ряде других отраслей промышленности, связанных с обработкой специальных сталей и сплавов.

Шероховатость поверхности реза по ГОСТ 2789—59 — $P_z = 400$. Рабочая жидкость — водный

раствор жидкого стекла по ГОСТ 13078—67 полностью 1,25—1,3 г/см³.

МОСКВА 1973.

— 1 —



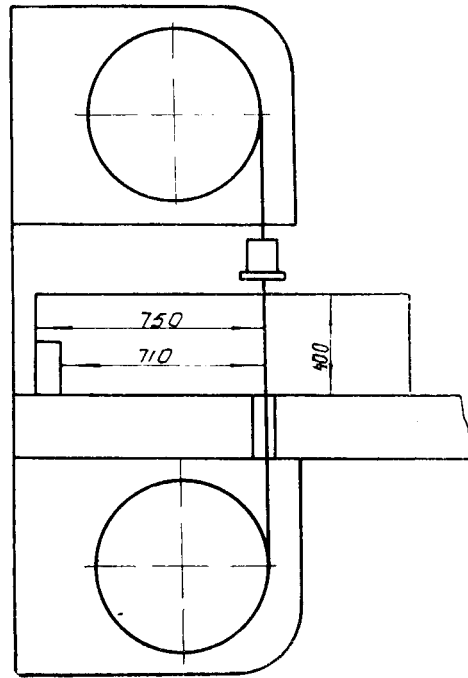
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные размеры			
Диаметр (сторона квадрата) заготовки, мм:		Мощность источника технологического тока, кВт	17
наибольший	400	Рабочее напряжение (регулируемое), а	21; 24; 27
наименьший	160	Наибольший рабочий ток, а	630
Наибольшая длина разрезаемой заготовки, мм:		Напряжение электроприводов станка, цепей управления, цепей местного освещения, в	Переменное 380; 127; 36 Постоянное 110; 24
устанавливаемой на столе	2000	Электродвигатели:	
устанавливаемой с использованием поддерживающих роликов	8000	привода ускоренной подачи ленты:	
Наибольшая длина отрезаемой части заготовки, мм	750	тип	АОС-12-2С2
Наибольшая длина отрезаемой части заготовки, устанавливаемой по упору, мм	705	мощность, кВт	1,1
Наименьшая длина заготовки, мм:		число оборотов в минуту	2800
устанавливаемой на столе станка	500	вентилятора станка:	
устанавливаемой с использованием переходного стола	100	тип	АО-41-2
Наименьшая длина отрезаемой части заготовки, мм	15	мощность, кВт	1,5
Наибольшая масса заготовки, кг:		число оборотов в минуту	2850
устанавливаемой на столе	2500	привода перемещения стола:	
устанавливаемой с использованием поддерживающих роликов	10 000	тип	АО2-32-6С2
Номинальный размер инструмента-ленты (длина×ширина×толщина), мм	6200×30×1,0(0,8)	мощность, кВт	2,2
Скорость ленты, м/сек	18	число оборотов в минуту	950
Число оборотов ведущего шкива ленты-инструмента в минуту	425	насоса подачи воды:	
Наибольший ход траверсы, мм	1000	тип	П-90
Скорость рабочей подачи инструмента (траверсы), мм/мин (регулировка бесступенчатая)	2,5—35	мощность, кВт	0,6
Скорость инструмента (траверсы) установочная, мм/мин	1500	число оборотов в минуту	2800
Размеры рабочей поверхности стола, мм:		производительность, л/мин	90
ширина	710	ЭМУ-5А:	
длина	1650	мощность, кВт	0,93
Величина хода стола, мм	400	число оборотов в минуту	2850
Скорость хода стола, мм/мин	1200	привода ленты:	
Объем бака, л:		тип	ПС-42
для электролита	500	мощность, кВт	7,5
для горячей воды	500	число оборотов в минуту	1360
Производительность насоса подачи электролита, л/мин	90	подачи ленты:	
Ширина реза, мм	До 2	тип	ПС-42
Производительность станка по пержавеющей стали Х18Н9 ГОСТ 5632-61, см ² /мин	Не менее 25	мощность, кВт	0,37
		число оборотов в минуту	3000
		насоса подачи электролита:	
		тип	П-90
		мощность, кВт	0,6
		число оборотов в минуту	2800
		производительность, л/мин	90
		Общая мощность электродвигателей переменного тока, кВт	13,87
		Наибольшая потребляемая мощность станка, кВт	28
		Габарит станка без приставного оборудования (длина×ширина×высота), мм	4280×3450×3020
		Масса станка, кг	12 500
		Площадь, занимаемая станком с вспомогательным оборудованием (длина×ширина), мм	11000×3510
Привод, габарит и масса станка			
Питающая электросеть:			
род тока	Переменный трехфазный и постоянный от собственных преобразователей		
частота, гц	50		

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия, и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка				Запасная электроаппаратура			
ТУ.ОЛ.С529.026	Выпрямительный агрегат тип ВАКОС 630—27	1		ГОСТ 6940—69	Лампа коммутаторная КМ48-50	3	48 в
	<i>Принадлежности</i>						
ГОСТ 10616-63	Центробежный вентилятор с приводным электродвигателем Ц13-50 № 2	1	$N=1,5 \text{ кВт};$ $n=2850$ $\text{об/мин};$ $220/380 \text{ в}$	ГОСТ 12232-- 62	Щетка для электрических машин марки МГ ГОСТ 2332—63, К12-8	4	$32 \times 40 \times 50$
	Кронштейн зажима заготовки	4		НВ-0,65/1,2	Трубчатые электронагреватели для нагрева воды		$t=100^\circ;$ $N=1,2 \text{ кВт};$ 220 в
	Опора	4			Нагреватель		№ 73
	Стол переходной	1			Комплект запасных деталей к ЭМУ-5А	1	
	Рукоятка	1			<i>Техническая документация</i>		
	Крюк	4			Руководство к станку с приложением	1	
	Планка	3			Акт приемки	1	
	Брусok	2			Ведомость комплектации	1	
	Прокладка	3			Техническое описание и инструкция по эксплуатации электромашиного усилителя ЭМУ-5А	1	
ГОСТ 7808—70	Болт с шестигранной уменьшенной головкой	5	$M8 \times 20;$ $M16 \times 100(2);$ $M16 \times 120(2)$		Техническое описание и инструкция выпрямительного агрегата ВАКОС630-27	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный односторонний	3	$S=12 \times 14;$ $22 \times 24;$ 27×33				
ГОСТ 2841—71	Ключ гаечный односторонний	3	$S=10; 17; 36$				
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	5	$S=6; 8; 10;$ $12; 14$				
ТУ 2-035-97-69	Отвертка слесарно-монтажная	2	$B=175 \times 1,0;$ $250 \times 1,8$				
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый для смазки	1	Емкость 200 см^3				
	<i>Запасные детали</i>				Изделия, поставляемые за отдельную плату		
	Резина	1			Ролик поддерживающий	3	
	Лента-инструмент	5			Ролик	6	
ГОСТ 2209—69	Изделие 0143А-ВК8	24					

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

