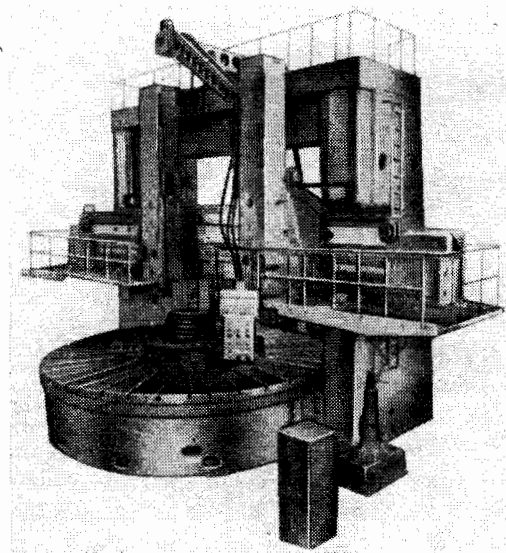


ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ СТАНОК С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ

Модель КУ-64Ф1



Станок предназначен для черновой и чистовой обработки стальных деталей из поковок, стальных и чугунных отливок, сварных заготовок, а также изделий из цветных металлов, сплавов и неметаллических материалов.

На станке можно производить обработку цилиндрических, конических, фасонных (по копиру) на-

ружных и внутренних поверхностей, проточку плоскостей, подрезку и отрезку, точение торцовых и радиальных канавок.

При установке дополнительных приспособлений, поставляемых по особому заказу, на станке можно выполнять расточные, сверлильные и фрезерные операции.

Класс точности станка Н по ГОСТ 8—77.

Шероховатость обработанной поверхности R_z 20 мкм.

Широкий диапазон бесступенчатого регулирования скорости вращения планшайбы и величины подачи позволяет наиболее эффективно использовать режущий инструмент из быстрорежущей стали и твердых сплавов.

Высокая мощность главного привода дает возможность работать одновременно двумя суппортами на высоких скоростях резания.

Жесткая конструкция станка, мощные стальные закаленные ползуны создают виброустойчивость при тяжелых режимах резания и больших вылетах ползуну.

Центральной опорой планшайбы служит прецизионный роликовый подшипник с регулируемым радиальным зазором.

Направляющие планшайбы армированы пластинами из антифрикционного сплава и тщательно отшабрены.

Гидравлическая разгрузка направляющих планшайбы при обработке тяжелых деталей обеспечивает легкий пуск станка и долговечность работы направляющих.

Автоматические зажим и разжим поперечины, салазок и ползунов осуществляют точную их фиксацию.

Специальное устройство поддерживает постоянную скорость резания при обточке торцовых поверхностей.

Дистанционное управление станком делает удобным отсчет величины перемещения рабочих органов, облегчает труд оператора и сводит затраты времени на управление до минимума.

Надежная блокировка обеспечивает безаварийную работу станка.

Корректированный уровень звуковой мощности LpA не превышает 108 дБА.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

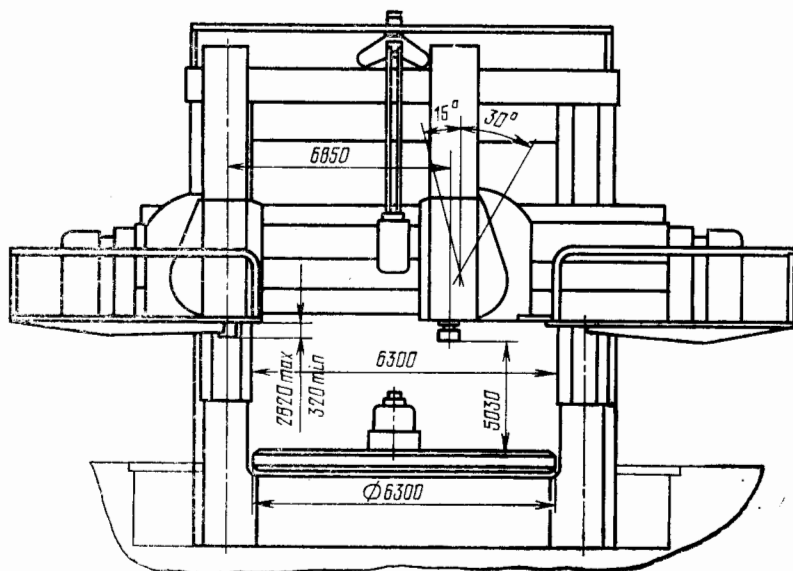
Наибольшие размеры устанавливаемого изделия, мм:	
диаметр	6300
высота	5000
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг	160000
Диаметр планшайбы стола, мм	6300
Наибольшее вертикальное перемещение, мм:	
поперечины	2890
ползунов двух верхних суппортов	2500
Наибольшее поперечное перемещение верхних суппортов, мм	3720
Наибольший угол поворота суппортов, град	-15 +30
Наибольшее усилие резания на суппорте, кгс:	
правое	10000
левое	8000
Наибольший момент резания на планшайбе, кгс·м	40000
Частота вращения планшайбы (бесступенчатое регулирование), об/мин	0,28—25,5
Вертикальная и поперечная подачи суппортов (бесступенчатое регулирование), мм/мин	0,0352—285
Скорость, мм/мин:	
быстрого перемещения ползунов и суппортов	2400
перемещения поперечины	300
Привод, габарит и масса станка	
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Тип автомата на вводе	A3144
Номинальный ток расцепителя вводного автомата, А	600
Электродвигатели приводов:	
главного движения:	
тип	П112
мощность, кВт	180
частота вращения, об/мин	1500
подачи (питается от тиристорного преобразователя ЭТ6Р)	
количество	2
тип	1ПБСТ42
мощность, кВт	3,4
частота вращения, об/мин	3000
быстрого перемещения суппортов:	
количество	2
тип	4АС/32М4
мощность, кВт	11,8
частота вращения, об/мин	1350
перемещения поперечины:	
тип	4АС160S4У6
мощность, кВт	17
частота вращения, об/мин	1350

зажима поперечины:	
количество	2
тип	ЛОЭ31-4
мощность, кВт	2,2
частота вращения, об/мин	1430
подъема, поворота и перемещения подвесного пульта:	
количество	3
тип	4АС80А4У3
мощность, кВт	1,3
частота вращения, об/мин	1300
насоса смазки коробки скоростей:	
тип	4А80В6У3
мощность, кВт	1,1
частота вращения, об/мин	930
вентилятора охлаждения двигателя главного привода:	
тип	АОЛ-22-2
мощность, кВт	0,6
частота вращения, об/мин	3000
насоса смазки направляющих планшайбы:	
тип	4А100Л4
мощность, кВт	4
частота вращения, об/мин	1400
насоса смазки коробки подачи:	
количество	2
тип	АОЛ-21-4
мощность, кВт	0,27
частота вращения, об/мин	1400
гидроаккумулятора:	
тип	4А80А4У3
мощность, кВт	1,1
частота вращения, об/мин	1420
поворота суппортов:	
количество	2
тип	4АХС80А4У3
мощность, кВт	1,3
частота вращения, об/мин	1300
Количество тиристорных преобразователей	3
Тип тиристорных преобразователей	ЭТ6Р-12-8/ 220-42/3000
Габарит станка, мм:	
длина	8212
ширина	14200
высота (общая)	12250
высота над уровнем пола	10010
Масса станка, кг	243400
<i>Система цифровой индикации</i>	
Тип	«Размер 2М»
Число индицируемых координат	4
Метод задания размеров	Абсолютный
Наибольшая величина задаваемого перемещения, мм	9999,99
Дискретность отсчета, мм	0,01
Тип датчика	Б2Р
	(сельсинный преобразователь пятиотсчетный)
Габарит, мм	600×700×2000
Масса, кг	400

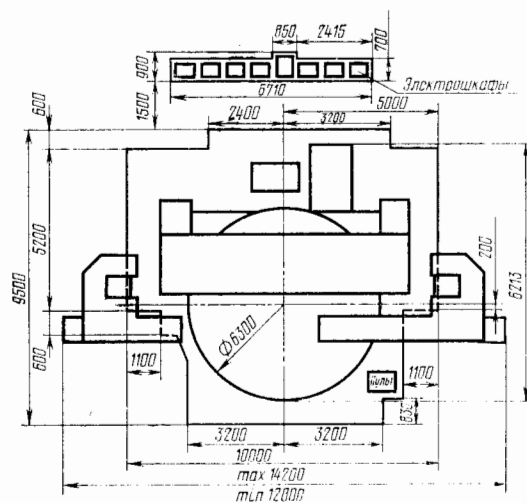
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
КУ-61Ф1	Станок в сборе (поставляется по узлам)	1			Свидетельство о приемке	1	
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка				Чертежи, поставляемые со станком	1 компл.	
Д200-54	Тиски	4			Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату		
	Резцедержатель с клиньями	2			Фрезерная головка	1	
	Ключи гаечные	1 компл.			Приспособление для точения конусов методом двух подач	1	
	Инструменты, необходимые для монтажа и эксплуатации станка	1 компл.			Комбинированный суппорт (взамен левого суппорта)	1	
	<i>Документация</i>				Башмак	43	
	Руководство в четырех томах	1 компл.			Закладные части к фундаменту	1 компл.	
	Ведомость комплектации	1					

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

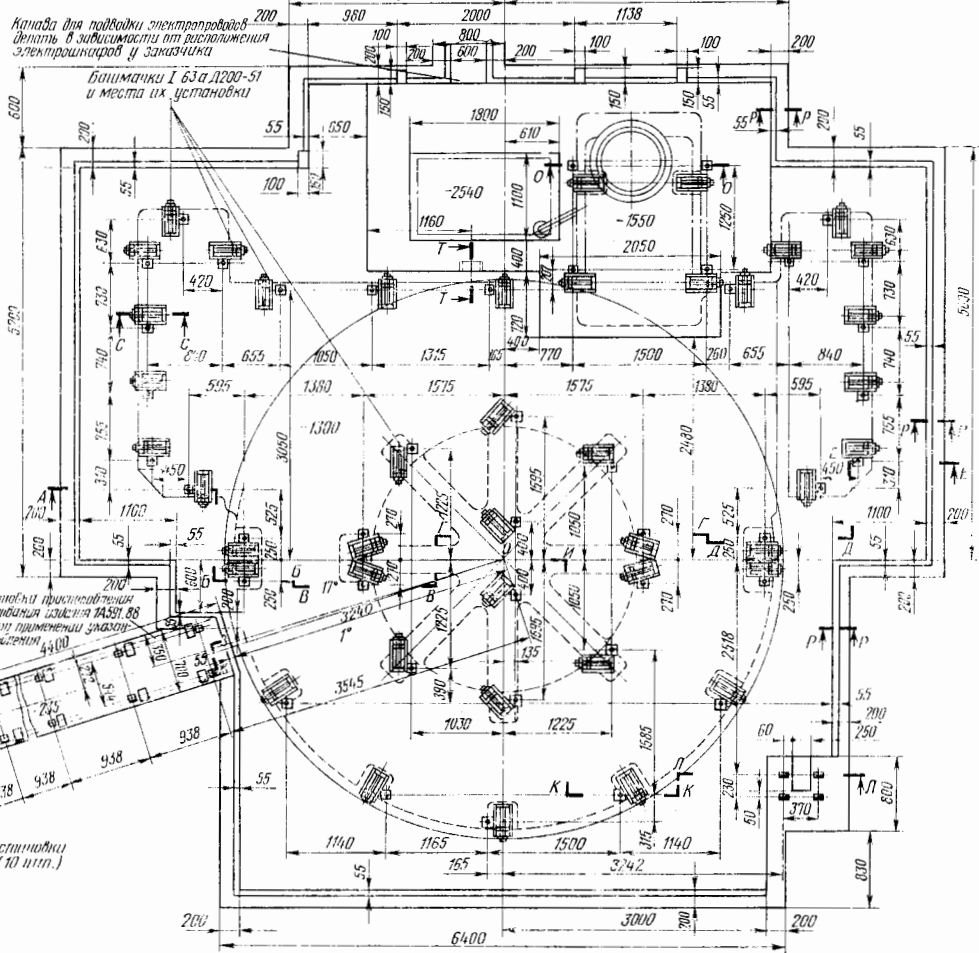
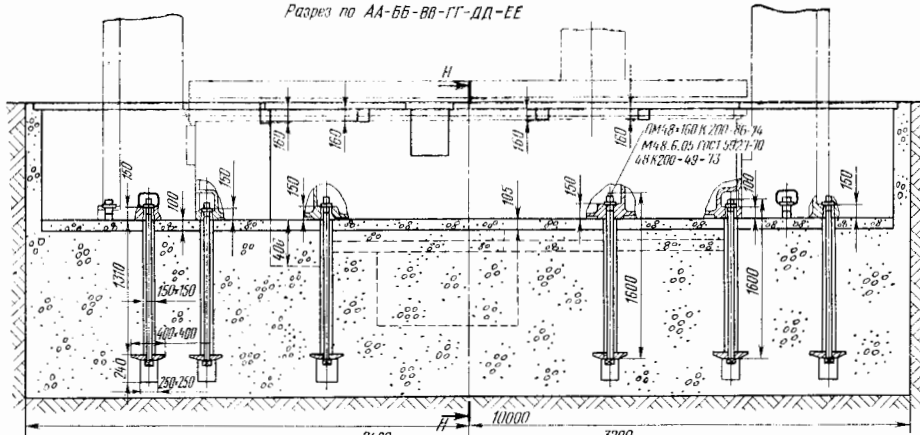


УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

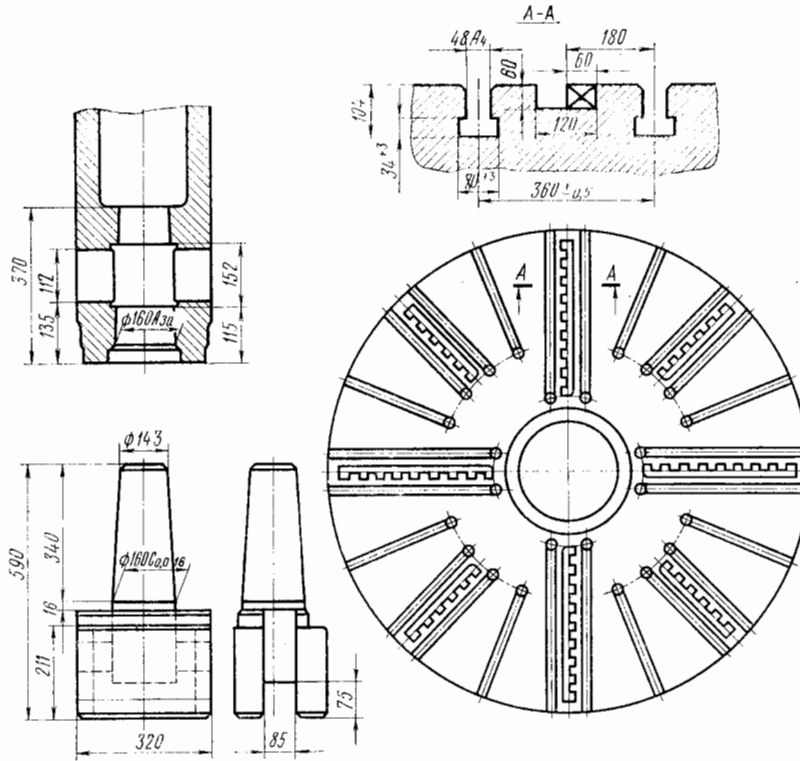


ФУНДАМЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Разрез по АА-ББ-ВВ-ГГ-ДД-ЕЕ



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН
Масштаб 1:100

