### ФРЕЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



## X5032



Модель	X5032
Размеры рабочего стола, мм	1320x320
Перемещение рабочего стола продольное(x)/поперечное(Y)/ вертикальное(Z), мм	700/255/350 (вручную) 680/240/330 (механически)
Ход шпинделя, мм	70
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	60-410
Расстояние от вертикальной оси шпинделя до направляющих колоны, мм	350
Пределы скоростей вращения шпинделя, об/мин	30-1500 (18 ступеней)
Диапазоны скоростей перемещений рабочего стола, по осям X,Y,Z, мм/мин	23,5-1180/23,5-1180/8-394 (18 ступеней)
Ускорение перемещения рабочего стола, по осям X/Y/Z, мм/мин	2300/2300/770
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2294x1770x1904
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	7,5
Масса нетто/брутто, кг	2800/3100

**Х5040** КОНСОЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Модель	X5040
Размеры рабочего стола, мм	1600x400
Количество/ширина Т-образных пазов на рабочем столе, шт/мм	3/18
Максимальная масса обрабатываемой детали (грузоподъемность рабочего стола), кг	800
Перемещение рабочего стола (вручную/автоматически):	
Продольное, мм	900/880
Поперечное, мм	315/300
Вертикальное, мм	385/365
Диапазон скоростей перемещения рабочего стола по осям: X/Y/Z, мм/мин	19-950/12,6-634/6,3-317
Ускоренное перемещение рабочего стола по осям: X/Y/Z, мм/мин	2300/1540/770
Пределы скоростей вращения шпинделя, об/мин	30-1500 (18 ступеней)
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	30-410
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	11
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2256x2159x2298
Масса, кг	4250

www.stankomach.com

### КОНСОЛЬНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Модель	X6132
Размеры рабочего стола, мм	1320x320
Перемещение рабочего стола продольное(X)/поперечное(Y)/ вертикальное (Z), мм	700/255/350 (вручную) 680/240/330 (механически)
Пределы расстояния между продольной осью шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	30-350
Пределы расстояния от центра рабочего стола до направляющих колонны, мм	215-470
Пределы скоростей вращения шпинделя, об/мин	30-1500 (18ступеней)
Диапазон скоростей перемещения рабочего стола, по осям X,Y,Z, мм/мин	23,5-1180/23,5-1180/8-394 (18 ступеней)
Ускорение перемещения рабочего стола, по осям X,Y,Z, мм/мин	2300/2300/770
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2294x1770x1665
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	7,5
Масса нетто/брутто, кг	2650/2950

**X6140** КОНСОЛЬНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



X6140
1600x400
3/18
800
900/880
315/300
380/360
19-950/12,6-634/6,3-317
2300/1540/770
30-1500 (18 ступеней)
30-410
11
2256x2159x1770
3850





Модель	XW5032A
Конус шпинделя	ISO 50
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	45-445
Расстояние от вертикальной оси шпинделя до направляющих колоны , мм	320
Пределы скоростей вращения шпинделя, об/мин	58-1710
Размеры рабочего стола, мм	1320x320
Перемещение рабочего стола, продольное/поперечное, мм	800(750)/300
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1770x1820x1880
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	4
Масса нетто/брутто, кг	2300/2500



Модель	XA7140
Конус шпинделя	ISO 50
Расстояние от вертикальной оси шпинделя до вертикальных направляющих колоны, мм	520
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	150-650
Пределы скоростей вращения шпинделя, об/мин	40-1800
Ход шпинделя, мм	100
Размеры рабочего стола, мм	800x400
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2290x1770x2120
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	7,5
Масса нетто/брутто, кг	3660/3860





Модель	XZ5150
Максимальный диаметр сверления, мм	50
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой вертикальной фрезы, мм	32
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	50-580
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	94-2256 (16 ступеней)
Ход шпинделя, мм	180
Автоматическая подача шпинделя, мм/оборот	0,01/0,15/0,3
Размеры рабочего стола, мм	1220x360
Перемещение рабочего стла, продольное/поперечное, мм	600/360
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1730x1730x2300
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	1,5/2,4
Масса нетто/брутто, кг	2000/2150



Модель	XZ6326
Макс. диаметр сверления, мм	40
Макс. ширина фрезерования торцевой фрезой, мм	125
Макс. диаметр вертикальной концевой фрезы, мм	25
Макс. Диаметр нарезаемой резьбы	M16
Пределы расстояния между торцом вертикального шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	80-460
Диапазон скоростей вращения шпинделя, вертикального/горизонтального, об/мин	67-2010/38-1310
Ход вертикального шпинделя, мм	120
Автоматическая фиксированная подача вериткального шпинделя, мм/оборот	0,1/0,15/0,3
Размеры рабочего стола, мм	1120x260
Перемещение рабочего стола продольное/поперечное, мм	600/300
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1580x1450x2150
Мощность электродвигателя главного привода (вертикального/ горизонтального), кВт	1,5(2,2)/2,2
Масса нетто/брутто, кг	1350/1500





Модель	XW6032A
Конус шпинделя	ISO 50
Пределы расстояния между торцом вертикального шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	0-400
Расстояние от оси горизонтально шпинделя до нижней поверхности хобота, мм	175
Пределы скоростей вращения шпинделя, об/мин	58-1800
Размеры рабочего стола, мм	1320x320
Перемещение рабочего стола, продольное/поперечное, мм	800(750)/300
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1900x1720x1750
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	4
Масса нетто/брутто, кг	2200/2400

## XZ6350Z

# КОНСОЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК





Модель	XZ6350Z
Макс.диаметр сверления. мм	50
Макс. диаметр сверления с автоматической подачей вертикального шпинделя, мм	14 (чугун)
Макс.диаметр вертикальной концевой фрезы, мм	25
Пределы расстояния между торцом вертикального шпинделя и рабочей поверхности стола, мм	100-430
Диапазон скоростей вращения шпинделя, вертикального/горизонтального, об/мин	90-2000/38-1310
Ход вертикального шпинделя, мм	120
Размеры рабочего стола, мм	1000x280
Перемещение рабочего стола, продольное/поперечное, мм	500/230
Габариты станка (ШхДхВ), мм	1520x1285x2150
Мощность электродвигателей главного привода(вертикального/ горизонтального), кВт	2,2/2,2
Масса, нетто/брутто, кг	1350/1500



Модель	X6328B
Макс. диаметр сверления, мм	28 (в ручном режиме)
Макс. диаметр сверления с автоматической подачей вертикального шпинделя, мм	10 (чугун)
Макс.диаметр вертикальной концевой фрезы, мм	20
Пределы расстояние между торцом вертикального шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	90-430
Пределы расстояние между продольной осью вертикального шпинделя и направляющими колонны, мм	50-550
Диапазон скоростей вращения шпинделя, вертикального/ горизонтального, об/мин	80-5440/38-1310
Ход вертикального шпинделя, мм	127
Размеры рабочего стола, мм	1120x260
Перемещение рабочего стола, продольное/поперечное, мм	600/270
Мощность электродвигателя главного привода (вертикального/горизонтального), кВт	2,2/2,2
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1710x1480x2100
Масса станка, нетто/брутто, кг	1600/1800

X6332Z

# КОНСОЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Модель	X6332Z
Максимальный диаметр сверления, мм	50
Максимальный диаметр сверления с автоматической подачей вертикального шпинделя, мм	14 (чугун)
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	180-580
Пределы расстояния между продольной осью вертикального шпинделя и направляющими колонны, мм	200-780
Диапазон скоростей вращения шпинделя, вертикального / горизонтального, об/мин	90-2000/38-1310
Ход вертикального шпинделя, мм	120
Размеры рабочего стола, мм	1320x320
Перемещение рабочего стола, продольное / поперечное, мм	800/300
Мощность электродвигателя главного привода (вертикального/ горизонтального), кВт	2,2/2,2
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1710x1720x2330
Масса нетто/брутто, кг	1800/2100

### XZX6350C XZX7550CW

#### КОНСОЛЬНЫЕ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



Модель	XZX6350C	XZX7550CW
Максимальный диаметр сверления , мм	50	
Максимальная ширина фрезерования торцевой фрезой, мм	100	
Максимальный диаметр вертикальной концевой фрезы	25	
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы	M16	
Пределы расстояния между торцом вертикального шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	80-460	60-440
Диапазон скоростей вращения шпинделя : вертикального	110-1760	110-1760
горизонтального, об/мин	38-1310	58-1355
Ход вертикального шпинделя, мм	120	
Размеры рабочего стола, мм	1120x280	800x240
Перемещение рабочего стола: продольное/поперечное, мм	600/230	400/230
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1520x1280x2150	1280x1100x2080
Мощность электродвигателя главного привода, вертикального/горизонтального	0,85(1,5)/2,2	0,85(1,5)/1,5
Масса нетто/брутто, кг	1350/1500	970/1120

XZ6350A XZ6350C

#### КОНСОЛЬНЫЕ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



Модель	XZ6350A	XZ6350C
Максимальный диаметр сверления , мм	50	
Максимальная ширина фрезерования торцевой фрезой, мм	100	
Максимальный диаметр вертикальной концевой фрезы	25	
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы	M16	
Пределы расстояния между торцом вертикального шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	100-430	60-460
Диапазон скоростей вращения шпинделя : вертикального/	115-1750	110-1750
горизонтального, об/мин	38-1310	38-1310
Ход вертикального шпинделя, мм	120	
Размеры рабочего стола, мм	1120x260	1120x280
Перемещение рабочего стола: продольное/поперечное, мм	600/270	600/230
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1352x1285x2150	1520x1280x2150
Мощность электродвигателя главного привода, вертикального/горизонтального	0,85(1,5)/2,2	0,85(1,5)/2,2
Масса нетто/брутто, кг	1500/1600	1350/1500



XQ6226B
125
25
80-500
40-1600
360
1120x260
600 / 270
1655x1325x1730
2,2
1480 / 1680

### **XQ6226A**



Модель	XQ6226A
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	80-500
Пределы скоростей вращения шпинделя, об/мин	40-1600
Угол поворота поворотной фрезерной головки, град	360
Размеры рабочего стола, мм	1120x260
Перемещение рабочего стола продольное/поперечное, мм	60x270
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1655x1500x1730
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Масса нетто/брутто, кг	1400/1600



Модель	XQ6226-1G
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	80-500
Пределы скоростей вращения шпинделя, об/мин	40-1600
Угол поворота поворотной фрезерной головки, град	360
Размеры рабочего стола, мм	1120x260
Перемещение рабочего стола продольное/поперечное, мм	600x300
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1655x1325x1730
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Масса нетто/брутто, кг	1360/1540

# XZ7550C XZ50C



Модель	XZ7550C	XZ50C
Максимальный диаметр сверления , мм	50	
Максимальная ширина фрезерования торцевой фрезой, мм	100	
Максимальный диаметр вертикальной концевой фрезы	25	
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы	M16	
Пределы расстояния между торцом вертикального шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	60-440	30-390
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	110-1760	
Ход шпинделя, мм	120	
Размеры рабочего стола, мм	800x240	
Перемещение рабочего стола: продольное/поперечное, мм	400/230	400/215
Масса нетто/брутто, кг	1110x1100x2080	1270x950x1800
Мощность электродвигателя главного привода, вертикального/горизонтального	0,85(1,5)	
Масса нетто/брутто, кг	610/770	500/600

## Z5035 Z5040





Модель	Z5035	Z5040
Максимальный диаметр сверления, мм	35	40
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы	M24	
Расстояние между вертикальной осью шпинделя и направляющей колоны, мм	330	360
Максимальное расстояние между торцом шпинделя и рабочей поверхностью рабочего стола, мм	630	600
Максимальный ход шпинделя, мм	200	180
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	70-2800 (3 ступени)	42-2050 (4ступени)
Размеры эффективной поверхности рабочего стола, мм	450x390	410x380
Мощность электродвигателя, кВт	1,5(2,0)	
Габариты станка (ДхШхВ), мм	920x550x2270	
Масса нетто/брутто, кг	550/600	

### XZTM-40 XZ-40B



Модель	XZTM-40	XZ-40B
Максимальный диаметр сверления	40	
Максимальная ширина фрезерования торцевой фрезой, мм	100	
Максимальный диаметр вертикальной концевой фрезы, мм	18	22
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы	M16	
Максимальный диаметр горизонтального шлифовального круга, мм	150	_
Пределы расстояния между торцом вертикального шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	100-530	60-420
Диапазон скоростей вращения шпинделя вертикального/ горизонтального, об/мин	160-3165	60-1410
Ход вертикального шпинделя, мм	120	
Размеры рабочего стола, мм	800x240	
Перемещение рабочего стола, продольное/поперечное, мм	400/215	
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1140x1100x1500	855x1120x1850
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	1,5	1,1
Масса нетто/брутто	410/460	480/600



Модель	XK7136
Размеры рабочего стола, мм	1220x360
Перемещение рабочего стола продольное/поперечное, мм	600/360
Ход шпинделя, мм	500
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	100-600
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	50-2400
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1900x1950x2450
Ускоренные перемещения, мм/мин	6000
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	4
Масса нетто/брутто, кг	2100/2300



Модель	XK7130
Размеры рабочего стола, мм	1000x280
Перемещение рабочего стола продольное/поперечное, мм	480/200
Ход шпинделя, мм	90
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	80-460
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	115-1750
Габариты станка (ДхШхВ), мм	1210x1300x2150
Ускоренные перемещения, мм/мин	3000
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	0,85(1,5)
Масса нетто/брутто, кг	1300/1450



Модель	XK7124
Максимальный диаметр вертикальной концевой фрезы, мм	12
Конус шпинделя	ISO30
Пределы скоростей вращения шпинделя, об/мин	60-3000
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	60-410
Расстояние от продольной оси шпинделя до вертикальных направляющих колоны, мм	300
Размеры рабочего стола, мм	800x240
Перемещение рабочего стола, продольное/поперечное, мм	300/180
Количество/размер/шаг Т-образных пазов на рабочем столе, шт/мм/мм	5/14/44
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	1,5
Габариты станка(ДхШхВ), мм	1775x1400x1810

XH7146

#### ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ С ЗАЩИТОЙ КАБИНЕТНОГО ТИПА



Модель	XH7146
Размеры рабочего стола, мм	800x460
Количество/ширина Т-образных пазов на рабочем столе, шт/мм	3/18H8
Максимальная масса обрабатываемой детали (грузоподъемность рабочего стола), кг	500
Перемещение рабочего стола X,Y,Z, мм	800/460/500
Пределы расстояние между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	130-630
Ход шпинделя, мм	510
Ускоренное перемещение по осям: X/Y/Z, м/мин	16/16/12
Диапазон скоростей перемещения по осям: Х,Ү,Z, мм/мин	2-4000
Конус шпинделя	BT40
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	40-6000
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	5,5
Максимальная масса сменного инструмента, кг	5
Емкость магазина инструментов	16
Максимальный диаметр и длина сменного инструмента, мм	Диам 130х250
Точность позиционирования, мм	<u>+</u> 0,012
Повторяемость позиционирования, мм	<u>+</u> 0,005

### XK7136A



Модель	XK7136A
Размеры рабочего стола, мм	1200x360
Перемещение рабочего стола, продольное/поперечное, мм	600/360
Ход шпинделя, мм	500
Пределы расстояния между торцом шпинделя и рабочей поверхностью стола, мм	100-600
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	40-4000
Ускоренное перемещение.мм/мин	6000
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	4
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2200x2050x2450
Масса нетто/брутто, кг	2500/2700



Модель	X715
Размеры рабочего стола, мм	2100x500
Количество/ширина т-образных пазов на рабочем столе, шт./мм	4/20
Максимальная масса обрабатываемой детали(грузоподъемность рабочего стола), кг	2000
Перемещение рабочего стола по осям: X/Y/Z, мм	1500/700/700
Диапазон скоростей перемещения по осям: Х, Y, мм/мин	20-1800
Ускоренное перемещение по осям: Х,Ү, мм/мин	3500
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	40-1600
Количество ступеней переключения скоростей вращения шпинделя	12
Расстояние от вертикальной оси шпинделя до направляющих колоны, мм	610
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	7,5
Габариты станка (ДхШхВ), мм	3300x2380x2750
Масса, кг	7300



Модель	XH716
Размеры рабочего стола, мм	1220x620
Грузоподъемность стола, кг	800
Перемещение Х/Y/Z, мм	1100x600x600
Пределы расстояния от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	150-750
Расстояние от продольной оси шпинделя до вертикальных направляющих, мм	660
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	40-6000
Конус шпинделя	BT-50
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	7,5 (11)
Ускоренная подача, мм/мин	18000
Диапазон рабочих подач, мм/мин	2,5-6000
Точность позиционирования, мм	<u>+</u> 0,012
Повторяемость позиционирования, мм	<u>+</u> 0,005
Емкость магазина инструментов, шт	24
Система ЧПУ	Fanuc-Oi Mate

**XH715** 

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ВЕРТИКАЛЬНЫМ МАГАЗИНОМ ИНСТРУМЕНТОВ



Модель	XH715	XH716
Размеры рабочего стола, мм	1100x500	1200x600
Грузоподъемность стола, кг	800	1000
Перемещение Х/Y/Z, мм	1000x510x510	1200x600x600
Пределы расстояния от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	120-630	150x750
Расстояние от продольной оси шпинделя до вертикальных направляющих, мм	600	660
Диапазон скоростей вращения шпинделя, об/мин	60-6000	60-10000
Конус шпинделя	BT-40	BT-50
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	7,5	7,5 (11)
Ускоренная подача, мм/мин	12000	24000
Диапазон рабочих подач, мм/мин	2,5-4000	2-8000
Точность позиционирования, мм	<u>+</u> 0,015	<u>+</u> 0,005
Повторяемость позиционирования, мм	<u>+</u> 0,0075	<u>+</u> 0,003
Емкость магазина инструментов, шт	20	24
Время смены инструмента, сек	7	3
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2900x2200x2620	3050x2800x2950
Масса, кг	4650	5440
Система ЧПУ	Fanuc-Oi	



Магазин на 24 инструмента



Высокоскоростной шпиндель



Высокопрочная станина



