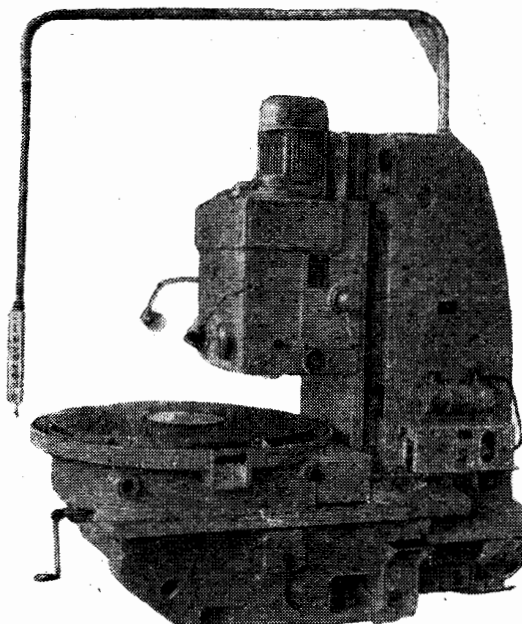


5. Станки фрезерной группы

06. Станки разные фрезерные

*УЛЬЯНОВСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛЫХ И УНИКАЛЬНЫХ СТАНКОВ***КАРУСЕЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК****Модель 6А23**

Станок предназначен для непрерывного фрезерования торцовыми фрезами деталей из стали и чугуна в условиях крупносерийного и массового производства.

Фрезерная бабка с двумя шпинделями позволяет вести черновую и чистовую обработку за один проход.

Червячная пара в приводе подач выполнена с зацеплением переменного шага, для периодического выбора зазора.

Ручное установочное перемещение стола предусмотрено для ориентирования изделий относительно осей шпинделей.

В целях предупреждения возможных поломок механизмов станка от перегрузки и обеспечения

техники безопасности в станке имеются предохранительные звенья и необходимые механические и электрические блокировки.

Управление станком осуществляется с подвесного пульта.

Смазка станка комбинированная (централизованная и ручная).

По специальному заказу станки могут поставляться с распределительным устройством для подвода сжатого воздуха к приспособлениям на столе станка.

Класс точности станка Н.

МОСКВА 1974

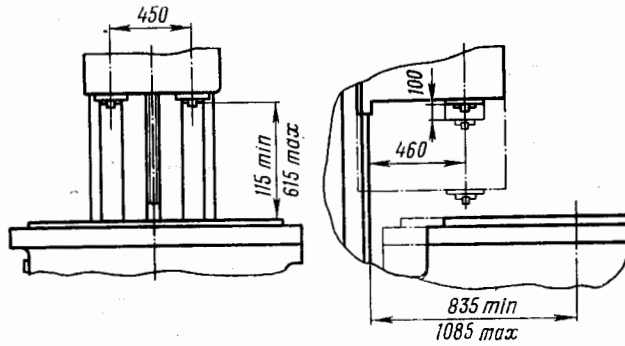
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшая допускаяемая масса обрабатываемого изделия с приспособлением, кг	2000	Привод, габарит и масса станка	
Диаметр рабочей поверхности стола, мм	1400	Питающая электросеть:	
Наибольшее (ручное) перемещение стола, мм	250	род тока	Переменный трехфазный
Наибольший расчетный диаметр фрезы, мм	400	частота, гц	50
Диаметр шпинделя, мм	120	напряжение, в	380
Наибольшее перемещение гильзы, мм	100	Тип автомата на вводе	A3124
Наибольшее перемещение фрезерной бабки, мм	500	Номинальный ток расцепителей вводного автомата при напряжении 380 в, а	40
Размер конца шпинделя	50	Электродвигатели:	
Механика станка		привода главного движения:	
Число скоростей шпинделя	9	тип	АО2-61-4С1
Число оборотов шпинделя в минуту ($\varphi=1,26$):		мощность, кВт	13
чернового	40—250	число оборотов в минуту	1460
чистового	63—400	привода стола:	
Круговые подачи стола на диаметре 1000 мм, мм/мин	63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400	тип	АО2-32-4С1
Подачи бабки (установочные), мм/мин	400; 500; 630; 800	мощность, кВт	3,0
Наибольший крутящий момент, кгс·м	266	число оборотов в минуту	1430
Наибольшее усилие подачи на диаметре 1000 мм, кг	1400	насоса смазки:	
		тип	ДПТ-21-4С1
		мощность, кВт	0,27
		число оборотов в минуту	1400
		Насос смазки бабки:	
		производительность, л/мин	5
		емкость бака, л	23
		Насос смазки направляющих станины, коробики подачи и других узлов:	
		производительность, л/мин	8
		емкость бака, л	80
		Габарит станка без фундамента (длина×ширина×высота), мм	3365×1640×3255
		Масса станка, кг	10 500

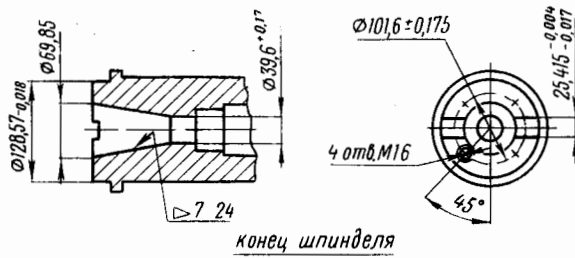
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	
Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка				Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату				
Д73-72 ГОСТ 11737-66 ГОСТ 3128-60 ГОСТ 2839-62 ГОСТ 3643-54 ГОСТ 1182-64	Ключ для салазок и гильз	1		Р79-11	Приспособление для установки фрез	1		
	Ручка	1			Башмаки для установки станка	8	150	
	Ключ для электрошкафа	1			Приспособление для охлаждения распылением	1		
	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	5	S=24; 7; 10; 12; 14		<i>Запасные узлы и детали</i>			
	Ключ двусторонний для крепления фрез	1	22×24		Шестерни разные	7		
	Штифт цилиндрический	1	16×200		Пружина	8		
	Ключ гаечный двусторонний	2	S=12×14; 27-30		Пружина	6	4×22×28	
	Отвертка	1	B200×1		БГ 11-11	Насос шестеренный	1	
	Шприц штоковый для жидкой и консистентной смазки	1			С 12-43	Насос реверсивный	1	
	Лампа специальная МО-14	2			ГОСТ 9833-61	Кольцо резиновое	24	
Руководство к станку	1		A51-4У	Манжета	3	60×85; 130×160 (2)		
Чертежи отдельных быст-роизнашиваемых деталей и узлов	1	компл.	ГОСТ 1182-64	Лампа специальная	2	МО-14		
			ВК-200А	Выключатель конечный	1			

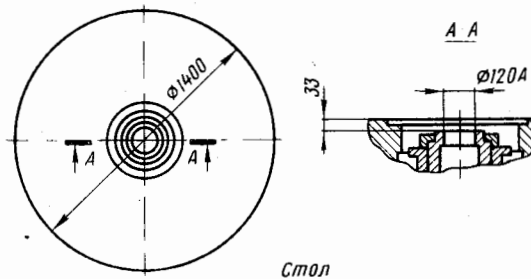
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



УСТАНОВОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

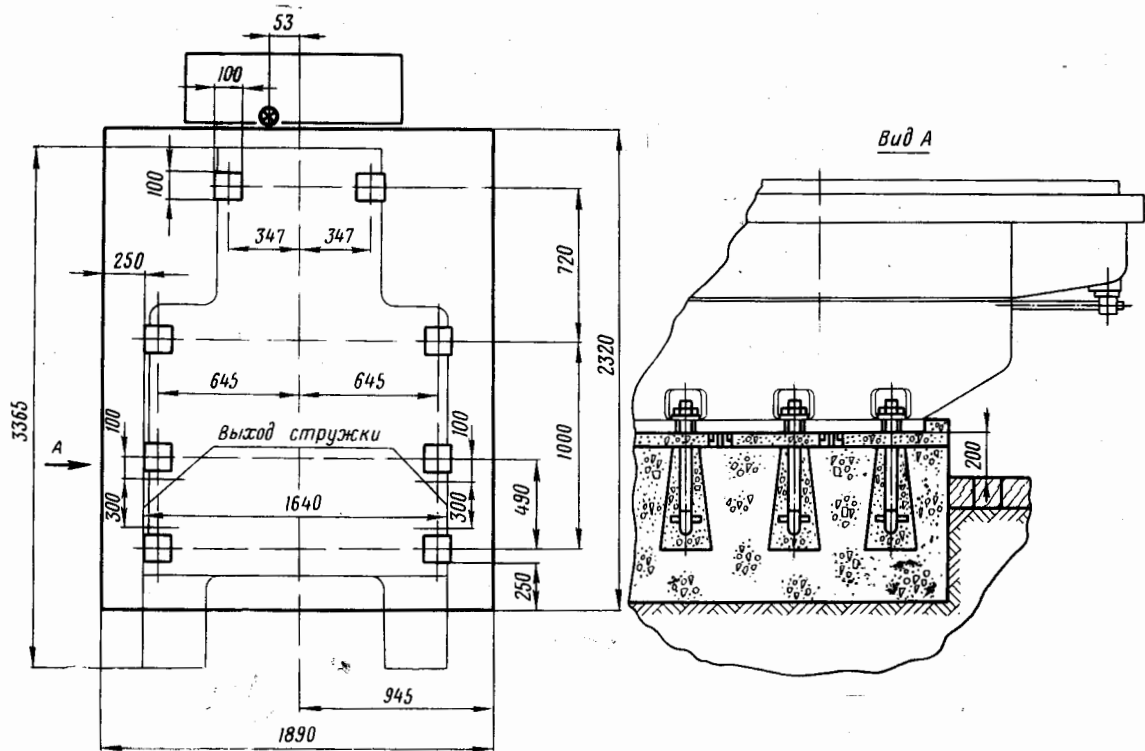


конец шпинделя



Стол

ФУНДАМЕНТ СТАНКА



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

