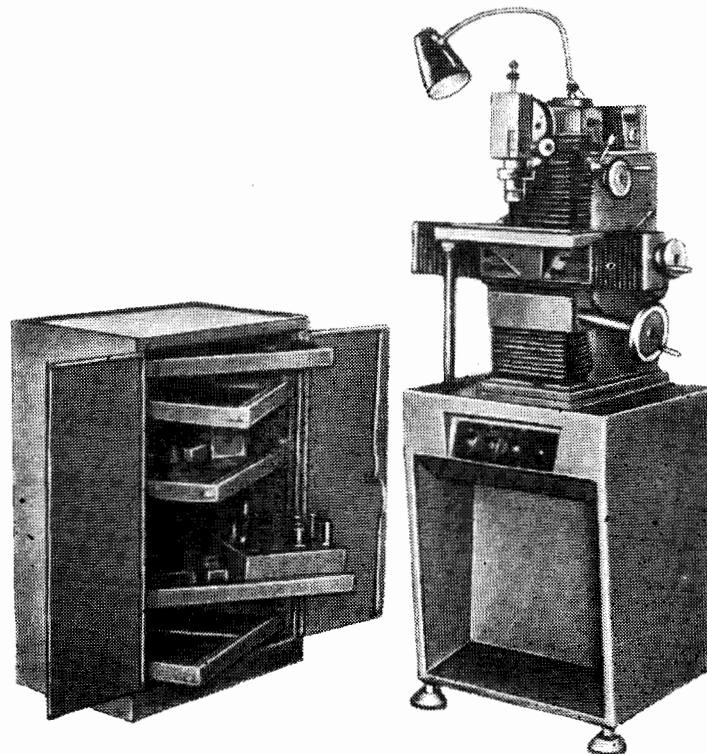


5. Станки фрезерной группы

03. Станки универсально-фрезерные

*ЕРЕВАНСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ***СТАНОК ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ****Модель 6А73П**

Станок предназначен для фрезерования, сверления, расточки и других видов обработки деталей в различных плоскостях и под различными углами наклона в широком диапазоне режимов резания.

Горизонтальное фрезерование изделий производится цилиндрическими, дисковыми и фасонными фрезами, а вертикальное—торцовыми, концевыми, шпоночными и другими фрезами.

Наличие горизонтального и поворотного вертикального шпинделей, а также ряда прилагаемых к станку принадлежностей делают станок широкоуниверсальным, удобным для работы в инструментальных, экспериментальных, ремонтных и других цехах при изготовлении приспособлений, инструмента, деталей приборов, штампов, пресс-форм и других изделий.

МОСКВА 1974

Особенностью конструкции является наличие бесступенчатого регулирования частоты вращения шпинделей станка с помощью вариатора. Применение отдельных электродвигателей для главного привода и привода подач позволяет применять короткие кинематические цепи, которые дают возможность

увеличить жесткость станка, улучшить показатели надежности и долговечности станков, уменьшить шум при работе.

Класс точности станка II. Шероховатость обработанной поверхности $\nabla 6$.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры обрабатываемого изделия, мм:	
наибольшие	125×200×200
наименьшие	50×80×30
Размеры рабочей поверхности вертикального стола (длина×ширина), мм	320×125
Размеры рабочей поверхности углового стола (длина×ширина), мм	320×125
Размеры рабочей поверхности универсального углового стола (длина×ширина), мм	320×125
Диаметр круглого стола, мм	140
Наибольший ход стола, мм:	
продольный	200
вертикальный	200
Наибольшее перемещение шпиндельной бабки, мм	125
Наибольшее перемещение вертикального шпинделя (вручную), мм	40
Угол поворота вертикального шпинделя, град	±90
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до съемного стола, мм	55—290
Расстояние от торца вертикального шпинделя до плоскости сменного стола, мм	0—250
Частота вращения, об/мин:	
горизонтального шпинделя	80—2500
вертикального шпинделя	60—2500
Число подач шпиндельной бабки	6
Подачи стола и шпиндельной бабки, мм/мин	8; 16; 32; 64; 128; 256

Точность деления:	
на поворотных столах	30"
на делительных головках:	
без делительного диска	120"
с делительным диском	160"

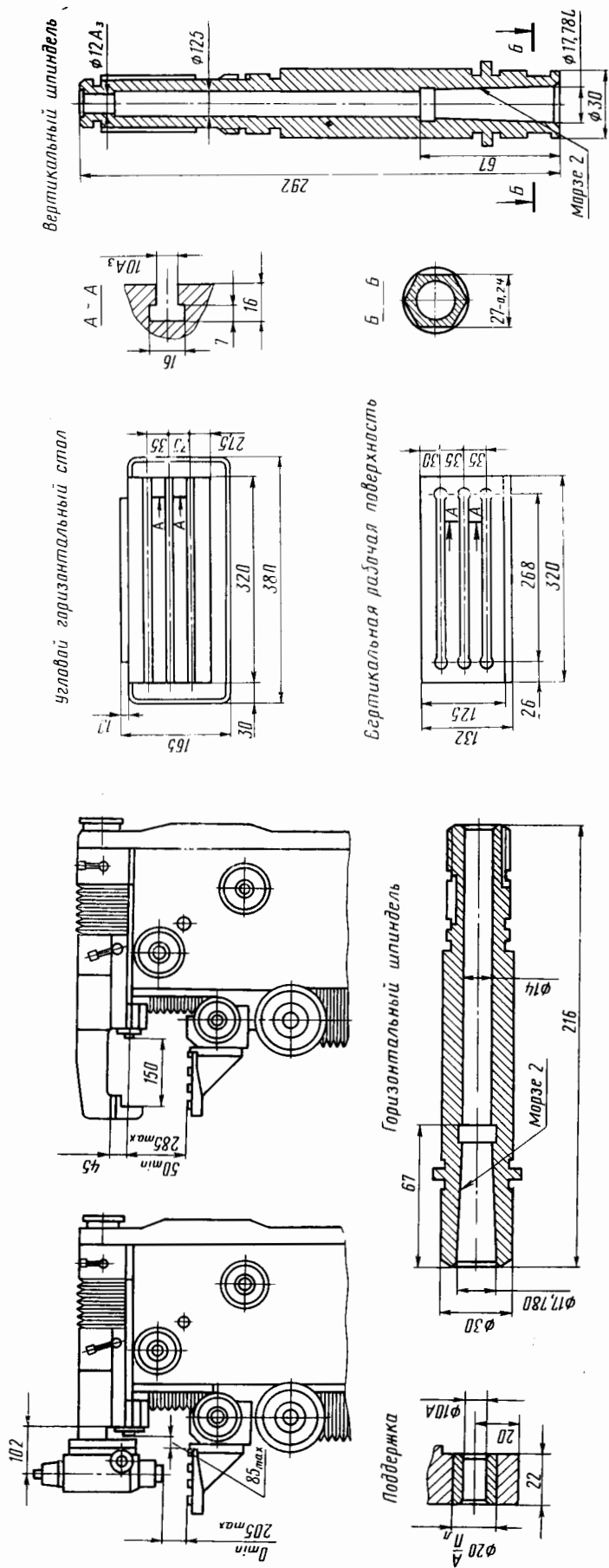
Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:		Переменный
род тока		трехфазный
частота, гц		50
напряжение, в		380
Тип аппарата на вводе или плавкой вставки предохранителей		AK63-3M
Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, а		3,2
Электродвигатели:		
главного привода:		
тип		АОЛ11-4-С1
мощность, квт		0,6
частота вращения, об/мин		1350
привода подач:		
тип		АОЛ10-11-4-01
мощность, квт		0,05
частота вращения, об/мин		1390
Габарит станка без приставного оборудования (длина×ширина×высота), мм		690×820×1565
Масса станка, кг:		
без принадлежностей		395
с принадлежностями		455

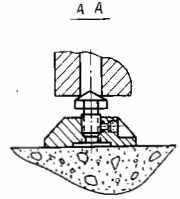
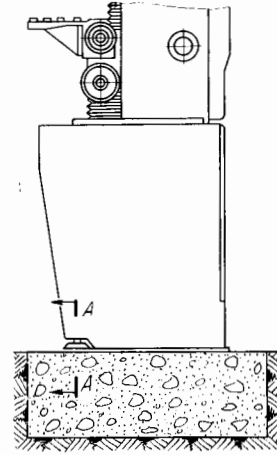
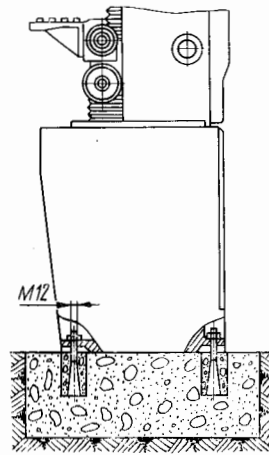
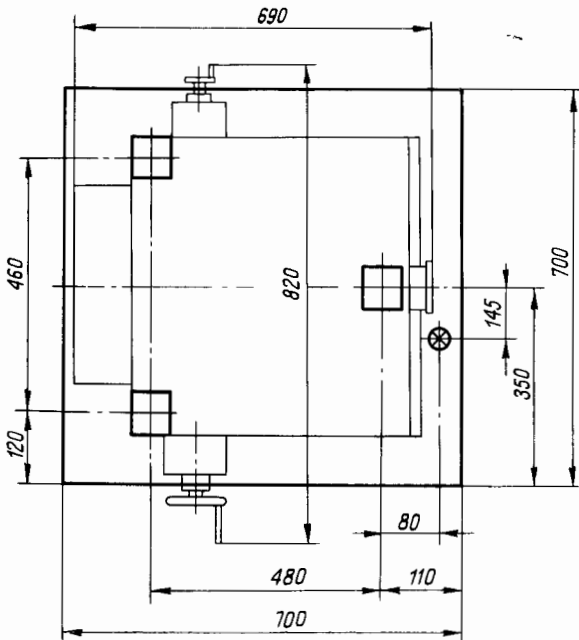
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Принадлежности, входящие в комплект и стоимость станка				ГОСТ 2839—62	Ключи гаечные двусторонние	4	S=8×10; 14×17; 9×22; 24×27 34—38
	Опора равночастотная	3		ГОСТ 3106—62	Ключ для круглых гаек	1	34—38
	Шкаф инструментальный	1		НЗ43/14-66	Ключ для электрошкафа	1	
	Стул винтовой	1		ТУ 2-035-97—69	Отвертка	2	B150×0,5; B200×0,9
	Оправка с набором колец	1	∅ 16		Тиски	1	
	Прихват	4			Болт для крепления дисков	2	M8
	Патрон цанговый	1		ГОСТ 5929—70	Гайка	2	M8
	Цанги	5	∅ 3; 4; 5; 6; 8	ГОСТ 11371—68	Шайба	2	8
	Центроискатель	1			Рукоятка к тискам	1	
ГОСТ 577—68	Индикатор часового типа	1	∅ 42: цена деления 0,01 мм	НЗ42/39—65	Ключ для инструментального шкафа	1	
	Резцедержатель	1		ГОСТ 3463—54	Шприц штоковый, тип II	1	
	Втулка переходная	1		<i>Запасные детали</i>			
	Рискообразователь	1		ПМ 2-58	Ремень широкий клиновидный зубчатый	2	25-8-800
	Борштанга для расточки отверстий	2	∅ 15/20; 19/25	ГОСТ 1284—68	Ремень клиновидный	1	0-630T
	Резцы к борштанге	4			Втулка	1	
	Ключ	1		Принадлежности, поставляемые по особому заказу, за дополнительную плату			
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	3	S=7; 8; 10		Стол универсальный	1	
ОСТ 4150	Ключ монтажный	1	S=10		Ключ к универсальному столу	1	
Н 203—67	Ключ гаечный укороченный	1	S=27		Стол круглый	1	
					Головка делительная	1	
					Головка быстроходная	1	

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



ФУНДАМЕНТ СТАНКА



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50

