

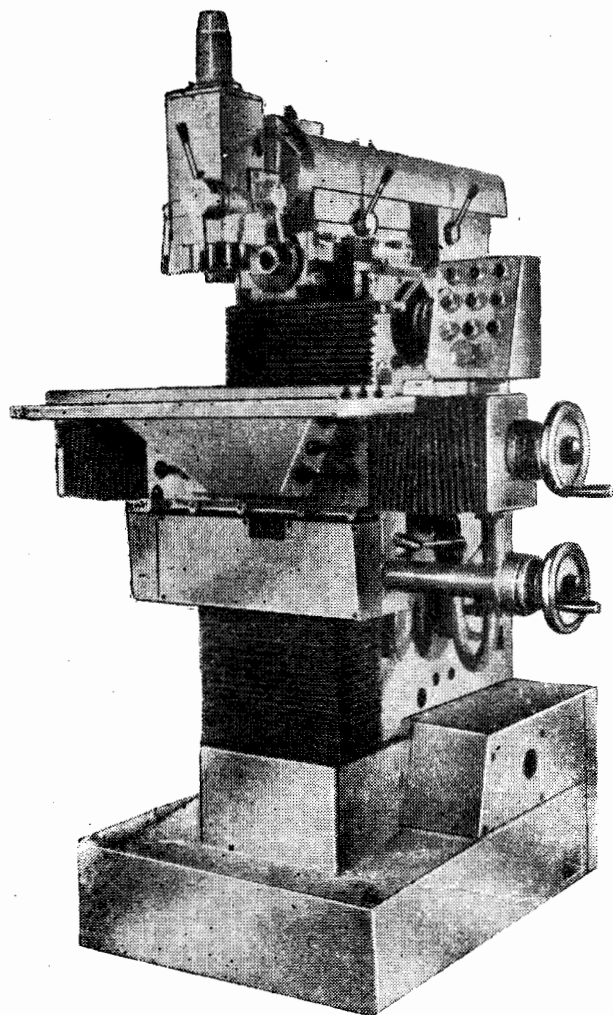
5. Станки фрезерной группы

03. Станки универсально-фрезерные

ОДЕССКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ и.м. С. М. КИРОВА

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Модель 6A75B



Станок предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ в различных плоскостях и под различными углами наклона в широком диапазоне режимов резания.

Наличие горизонтального и вертикального шпинделей и большого количества принадлежностей позволяет производить на станке следующие работы: сверление, долбление, шлифование, растачивание, подрезку торцов, нанесение рисок, фрезерование винтовых поверхностей.

Класс точности станка В.

Шероховатость обработанной поверхности $\nabla 6$.

Точность установки координат 0,01 мм.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры рабочей поверхности основного стола (ширина×длина), мм	200×500
Число пазов	3
Ширина паза, мм	14A ₃
Расстояние между пазами, мм	50
Перемещение стола, мм:	
продольное	320
вертикальное	320
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до плоскости горизонтального стола, мм	80—450
Наибольший ход шпиндельной бабки, мм	200
Расстояние от торца вертикального шпинделя до плоскости углового горизонтального стола, мм	35—405
Расстояние от торца горизонтального шпинделя до торца серьги, мм	250
Наибольший ход гильзы вертикального шпинделя, град	±90
Конус вертикального и горизонтального шпинделей по ГОСТ 2847—67	Морзе 4
Число оборотов горизонтального и вертикального шпинделей в минуту (регулирование бесступенчатое)	40—2000
Пределы продольных, поперечных и вертикальных подач (регулирование бесступенчатое), мм/мин	8—400

МОСКВА 1974

ОДЕССКИЙ ЗАВОД

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ

БИБЛИОТЕКА

Цена деления лимбов ручного перемещения
стола и вертикального шпинделя, мм 0,02

Угловой горизонтальный стол

Размеры рабочей поверхности стола (шири-
на×длина), мм 200×630
Число пазов 3
Ширина пазов, мм 14A₃
Расстояние между пазами, мм 50
Масса, кг 52

Угловой универсальный стол

Размеры рабочей поверхности стола (шири-
на×длина), мм 200×500
Наибольший угол поворота в горизонтальной
плоскости, град ±20
Наклон, град:
длинной стороны ±45
короткой стороны ±30
Масса, кг 54

Круглый стол

Диаметр рабочей поверхности стола, мм 250
Число пазов 3
Ширина пазов, мм 14A₃
Расстояние между пазами, мм 50
Высота стола, мм 110
Передаточное отношение червячной пары 1/120
Масса, кг 45
Точность делительной цепи, сек 30

Делительная головка

Наибольшее расстояние от торца шпинделя
до центра серьги, мм 220
Наибольший угол поворота головки в плос-
кости крепления, град ±90
Высота центров, мм 107
Конус шпинделя (по ГОСТ 2847—67) Морзе 4
Масса, кг 60
Точность делительной цепи:
без участия делительного диска, сек 100
с участием делительного диска, сек 130
непосредственного деления, мин 5

Долбежная головка

Наибольший ход, мм 80
Пределы чисел двойных ходов (регулирование
бесступенчатое), дв. ход/мин 40—100
Масса, кг 41

Быстроходная головка

Пределы чисел оборотов (регулирование
бесступенчатое) в минуту 104—5200
Масса, кг 3

Универсальные тиски

Ширина губок, мм 100
Наибольший развод губок, мм 80
Наибольший угол поворота, град:
в вертикальной плоскости ±90
в горизонтальной плоскости ±360
Масса, кг 16

Подрезная головка

Величина подачи резца, мм/об 0,1
Перемещение резца, соответствующее одному
делению лимба, мм 0,05
Наибольшее перемещение резца, мм 30
Масса, кг 5

Шлифовальная головка

Пределы чисел оборотов (регулирование
бесступенчатое) в минуту 180—9000
Масса, кг 8,25

Привод, габарит и масса станка

Род тока питающей сети Переменный
трехфазный
Частота тока, пер/сек 50
Напряжение питающей сети, в 380
Электродвигатели:

привода главного движения:

тип АОЛ-22-401
мощность, квт 1,5
число оборотов в минуту 1420

подач:

тип ДПТ-П-22/4С1
мощность, квт 0,5
число оборотов в минуту 1410

Электронасос охлаждения:

тип ПА-22-С1
мощность, квт 0,12
число оборотов в минуту 2800

Общая мощность всех электродвигате-
лей, квт 2,12

Габарит станка (длина×ширина×высо-
та), мм 1010×1180×1725

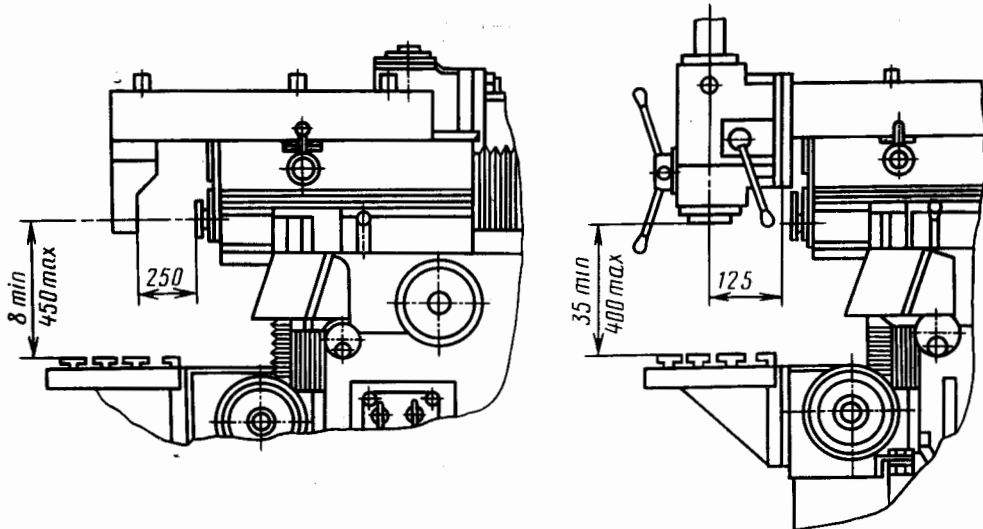
Масса станка с принадлежностями, кг 1433

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Принадлежности и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка			
	Борштанга для расточки отверстий	4	∅ 15—20; 19—25; 24—32; 30—40
	Втулка переходная конусная	6	Морзе 4/3 (2); 4/2 (2); 4/1 (2)
	Инструментальный шкаф с ключом к замку	1	
	Винт	3	
	Опора разночастотная	4	
	Оправка фрезерная	3	∅ 16; 22; 27
	Оправка к сверлильному патрону	1	
ГОСТ 8522—70	Патрон сверлильный	1	
	Прихват	4	
	Протирочный конус	1	
	Резцедержатель	1	
	Рискообразователь	1	
ГОСТ 14904—69	Тиски	1	
ГОСТ 13152—67	Болт	2	
ГОСТ 5929—70	Гайка	2	M12
ГОСТ 11371—68	Шайба	2	
	Цанговый патрон	1	
	Цанга	9	
	Ключ	1	S=3,2
	Ключ с ручкой	1	S=8
	Ключ	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ	5	
ГОСТ 11737—66*	Ключ	3	S=7; 8; 10
	Ключ монтажный	1	
	Ключ гаечный укороченный	5	
	Ключ к замку электрошкафа	1	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	2	
ГОСТ 577—68	Индикатор ИЧТО кл. 1	1	
	Микроскоп-центроискатель с конусом	1	Морзе 4, ЦО-2
	Борштанга для расточки отверстий	4	∅ 15—20; 19—25; 24—32; 30—40
	Центроискатель	1	
	Шприц-масленка	1	
	Руководство к станку	1	
	Ключ к универсальному столу	1	
	Ключ к долбежной головке	1	
	Угловой универсальный стол	1	
	Круглый стол	1	
	Делительная головка	1	
	Гитара к делительной головке	1	
	Долбежная головка	1	
	Быстроходная головка	1	
	Универсальные тиски	1	
	Шлифовальная головка	1	
	Подрезная головка	1	
ГОСТ 16984—71	Ключ	2	

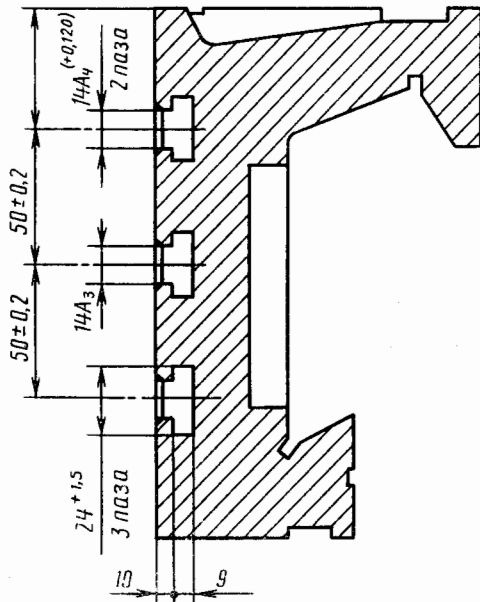
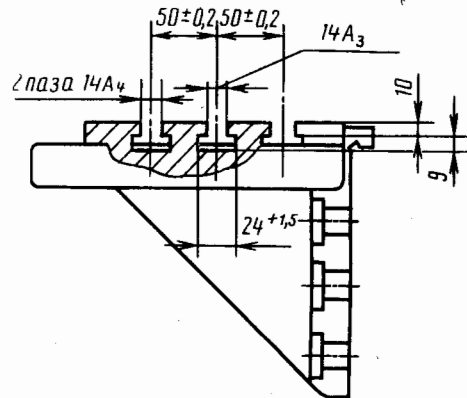
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Резец к расточной борштанге	8	
	Резец расточной для чистовой расточки	8	$\varnothing 5,5 (2); 9 (2); 12 (2); 15 (2)$
	Резец подрезной	1	
<i>Запасные части</i>			
	Ремни широкие клиновые зубчатые НМ2-58	15	$25 \times 8 \times 800 (5); 32 \times 10 \times 1600 (10)$
ГОСТ 1284—68	Ремень клиновой	1	
МН5656—65	Диск широкий наружный	6	
МН5656—65	Диск широкий внутренний	6	
	Втулка	1	

**ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА
ПРИ РАБОТЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ И ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШПИДЕЛЯМИ**



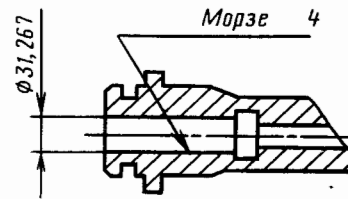
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ СТАНКА

Угловой горизонтальный стол

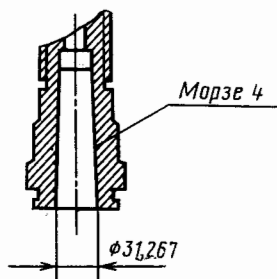


Основной вертикальный стол

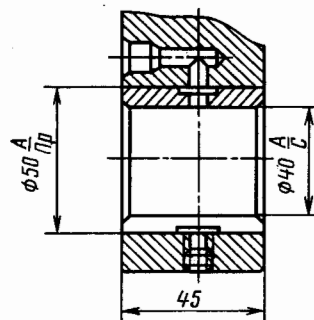
Горизонтальный шпindelь



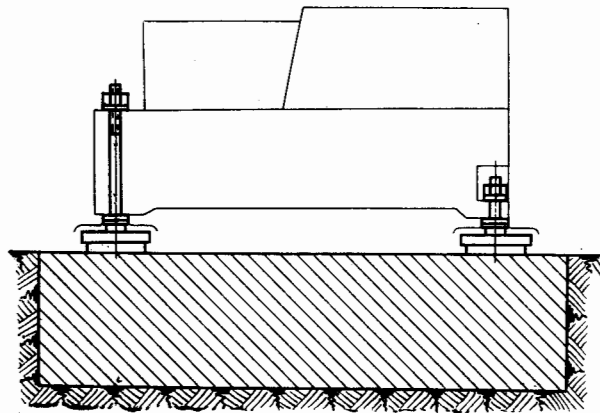
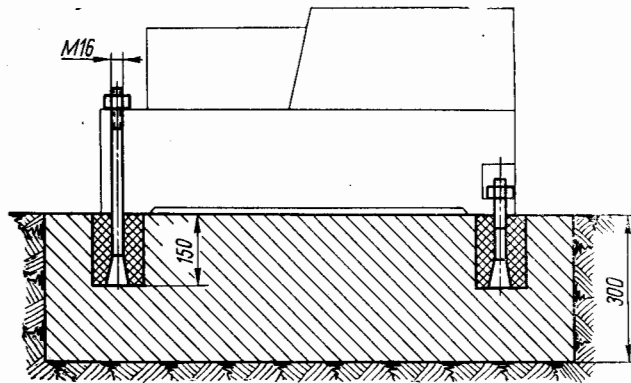
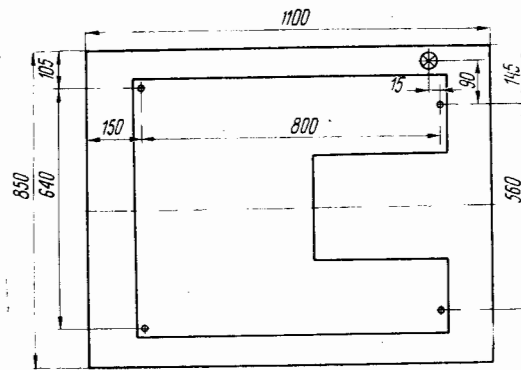
Вертикальный шпindelь



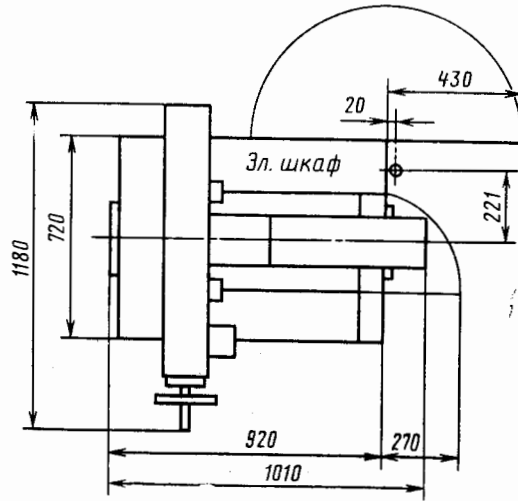
Серьга



ФУНДАМЕНТ СТАНКА



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50

