

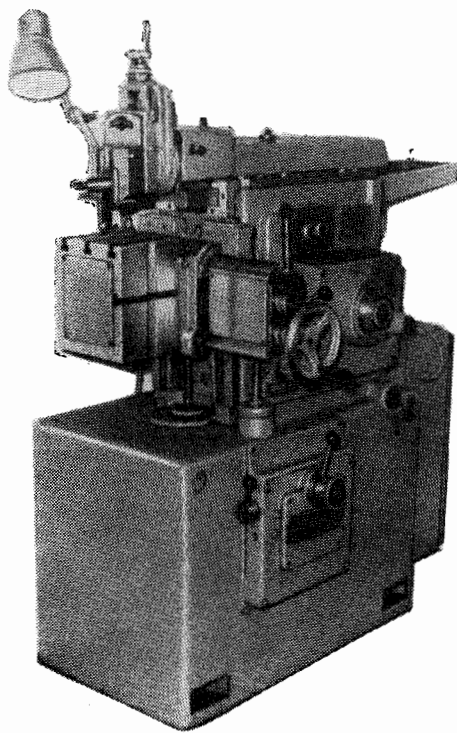
3. Станки строгальной и долбежной групп

03. Станки поперечно-строгальные

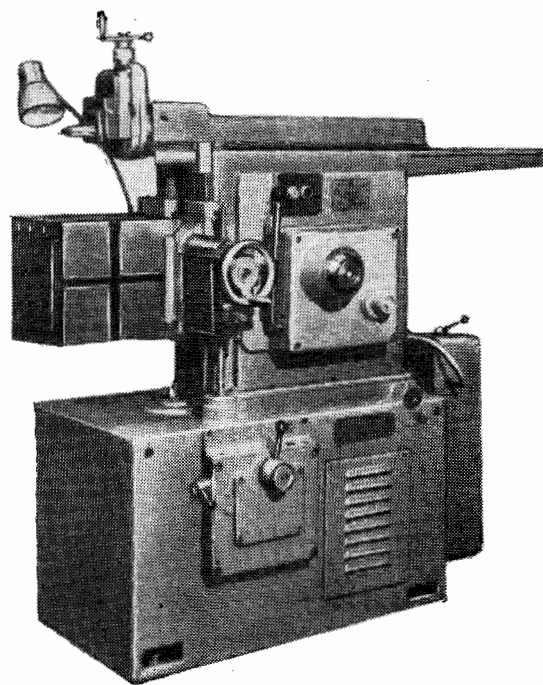
*ОРЕНБУРГСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД*

**ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ**

**Модели 7А311 и 7А33**



Модель 7А311



Модель 7А33

Станки с механическим приводом предназначены для обработки горизонтальных, вертикальных и наклонных плоских и фасонных плоскостей, а также для прорезания всевозможных прямоугольных пазов, канавок и выемок в разнообразных деталях с длиной обработки на модели 7А311 до 200 мм, а на модели 7А33 до 320 мм. Они применяются на заводах единичного и мелкосерийного производства.

Стол перемещается ускоренно в горизонтальном и вертикальном направлениях.

Величину подачи суппорта устанавливают по лимбу. Механические подачи стола и суппорта, а также автоматический отскок резца при обратном ходе ползуна позволяют применять многостаночное обслуживание.

Станки в основном исполнении изготавливаются с прямоугольным неповоротным столом, а по особому заказу — с поворотным.

му заказу, за дополнительную плату, — с универсальным поворотным столом и неповоротным столом с гидрокopировальным устройством, значи-

тельно расширяющим эксплуатационные возможности при обработке поверхности деталей со сложным профилем.

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

#### Основные размеры

	Модель	
	7А311	7А33
Длина хода ползуна, мм:		
наибольшая	200	320
наименьшая	10	13
Наибольшее расстояние от опорной поверхности резца до станины (вылет), мм	280	400
Наибольшее расстояние между верхней плоскостью стола и ползуном, мм	200	300
Наибольший размер рабочей поверхности стола по ГОСТ 6569—59 (длина×ширина), мм:		
верхней	200×200	320×280
боковой	220×150	280×270
Расстояние между пазами (ГОСТ 6569—59), мм	70	70
Ширина паза (ГОСТ 6569—59), мм	14	18
Наибольшее перемещение стола (без гидрокopировального устройства), мм:		
горизонтальное	250	360
вертикальное	150	230
Наибольший угол поворота резцовой головки суппорта, град:		
вне направляющих ползуна	±60	
внутри направляющих ползуна	±30	
Наибольшая перестановка ползуна, мм	170	270
Наибольший угол поворота основной доски резцедержателя, град	±10	
Наибольшее сечение резца (ГОСТ 10045—62), мм	20×12	25×16

Наибольшее вертикальное перемещение суппорта на ползуне до входа в станину, мм

70

#### Механика станка

Число скоростей ползуна	4
Число двойных ходов ползуна в минуту	53; 71; 106; 47; 61; 94; 212 186
Число горизонтальных подач стола	12
Горизонтальные подачи стола, мм/дв. ход ползуна	0,1—1,2
Число вертикальных подач стола	12
Вертикальные подачи стола, мм/дв. ход ползуна	0,05—0,6
Наибольшее усилие резания на ползуне, кгс	600 1100

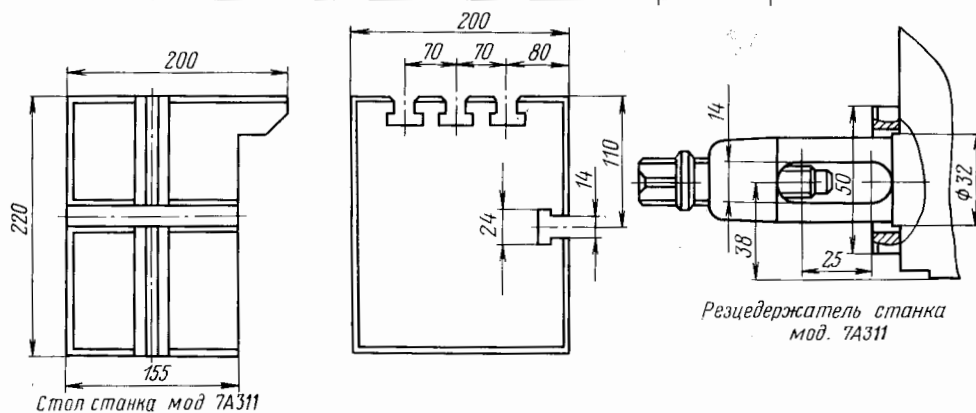
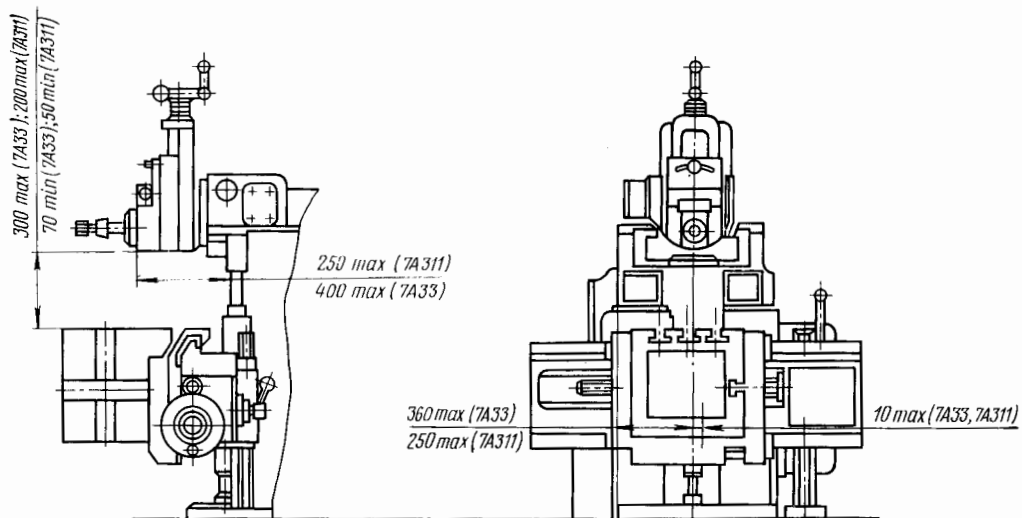
#### Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, гц	50
напряжение, в	380
Электродвигатели привода главного движения:	
мощность, квт	0,8/1,0/1,4/1,5 1,7/1,9/2,5/3,0
число оборотов в минуту	700; 900; 700; 920; 1350; 2800 1420; 2800
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	1380×800×1770×900×1395×1540×900
Масса станка, кг	600 900

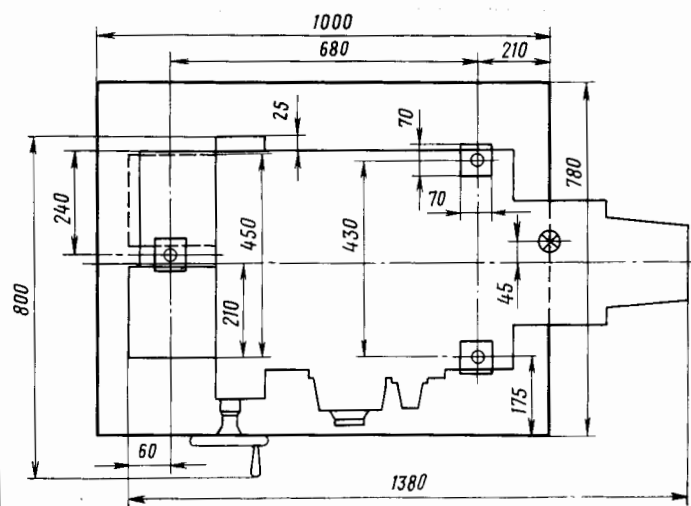
### ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество		Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество		Основной параметр
		7А311	7А33				7А311	7А33	
<b>Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>					<b>Техническая документация</b>				
ГОСТ 3643—64	Шприц для масла	1	1	120 см <sup>3</sup>		Паспорт и руководство по эксплуатации	1	1	
ГОСТ 2839—62	Ключ гаечный двусторонний	2	2	S=12×14; 17×19		Акт приемки	1	1	
	Ключ для замка электрошкафа Д73-72	1	1			<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
ГОСТ 5927—70	Гайка	4	2	M12		Универсальный поворотный стол	1	1	
ГОСТ 11371—68	Шайба	4	2	∅12		Неповоротный стол с гидрокopировальным устройством	1	1	
ГОСТ 13152—64	Болты к пазам станочным обработаны	4	2	M12×40		Быстроизнашиваемые детали	1	1	КОМПЛ. КОМПЛ.
ГОСТ 14904—69	Тиски	1	1						
	Лампа местного освещения МО-14, 36 в×40 вт	1	1	Цоколь 0—27					

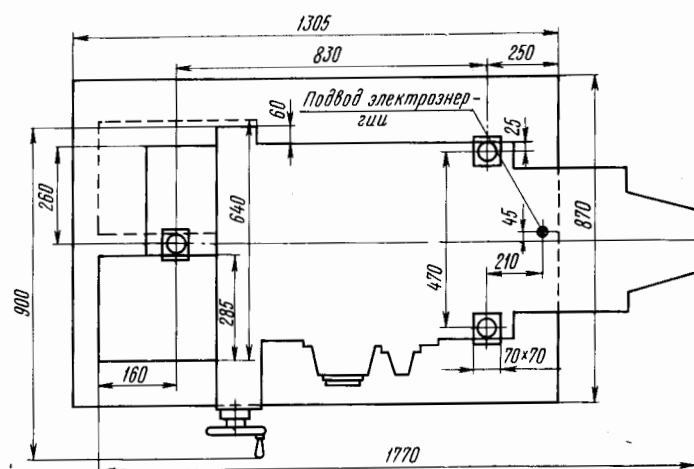
## ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, УСТАНОВОЧНЫЕ И ПОСАДОЧНЫЕ БАЗЫ



## УСТАНОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

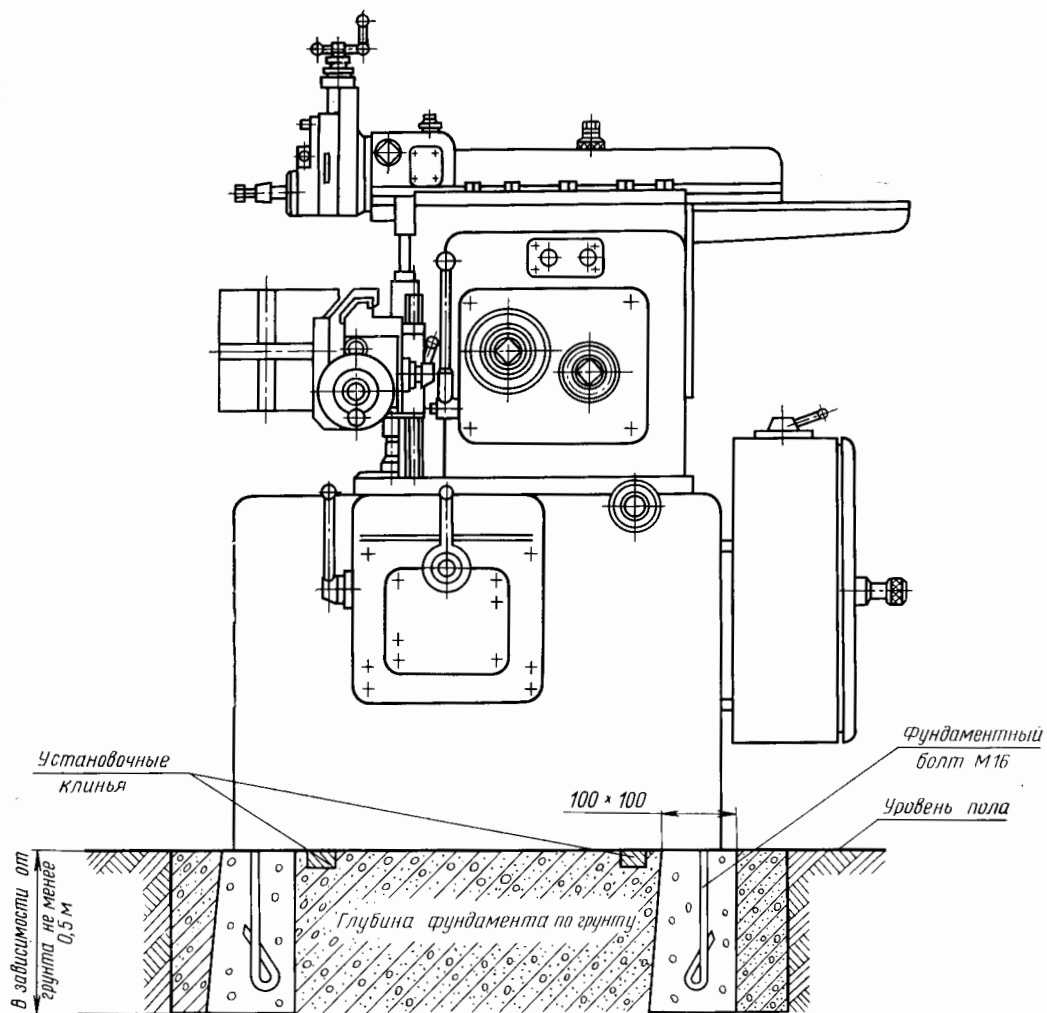


Модель 7А311



Модель 7А33

# ЧЕРТЕЖ ФУНДАМЕНТА



## ГАБАРИТНЫЕ ПЛАНЫ

