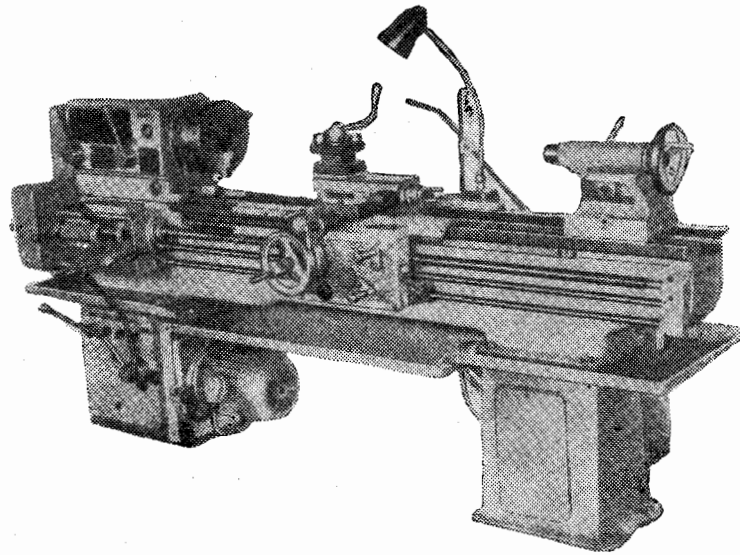


ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

Модель ЛТ-11С



Станок облегченного типа предназначен для выполнения разнообразных токарных работ в центрах или патроне и для нарезания резьбы: метрической, дюймовой, модульной.

Станок применяется в стационарных условиях в единичном производстве.

Класс точности станка Н.

Шероховатость обрабатываемой поверхности $\nabla 6$.

По особому заказу за отдельную плату поставляются: приспособление для фрезерования небольших плоскостей, приспособление для наружного и внутреннего шлифования, конусная линейка и угольник подвижный.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:	
над станиной	400
над суппортом	250
над выемкой	540
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	1400
Наибольший диаметр прутка, проходящего через отверстие в шпинделе, мм	36
Общая длина выемки, мм	260
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кгс · м	33,2

Внутренний конус шпинделя	Морзе 5
Количество скоростей шпинделя	12
Числа оборотов шпинделя в минуту	28; 40; 56; 80; 112; 160; 180; 250; 355; 500; 210; 1000
Количество продольных и поперечных подач	42
Подачи, мм/об:	
продольные	0,03—3,50
поперечные	0,02—3,00

Шаг нарезаемой резьбы:	
метрической, мм	12—0,2
модульной, мм	6—0,25
дюймовой, число ниток на 1"	48—35

Суппорт

Размеры державки резца, мм	25×25
Наибольшее перемещение суппорта, мм:	
продольное	875
поперечное	235
Перемещение суппорта за один оборот лимба, мм:	
продольное	200
поперечное	4
Цена одного деления лимба, мм:	
при продольном перемещении	1,0
при поперечном перемещении	0,02
Допустимые тяговые нагрузки на механизмы, кгс:	
при продольной подаче	150
при поперечной подаче	120

Верхние салазки

Наибольший угол поворота, град	±60
Цена деления шкалы поворота, град	1
Наибольшее перемещение, мм	120
Цена деления лимба, мм	0,05
Перемещение за один оборот лимба, мм	4,0

Задняя бабка

Наибольшее перемещение пиноли, мм	85
Поперечное смещение, мм	±10
Внутренний конус пиноли	Морзе 4

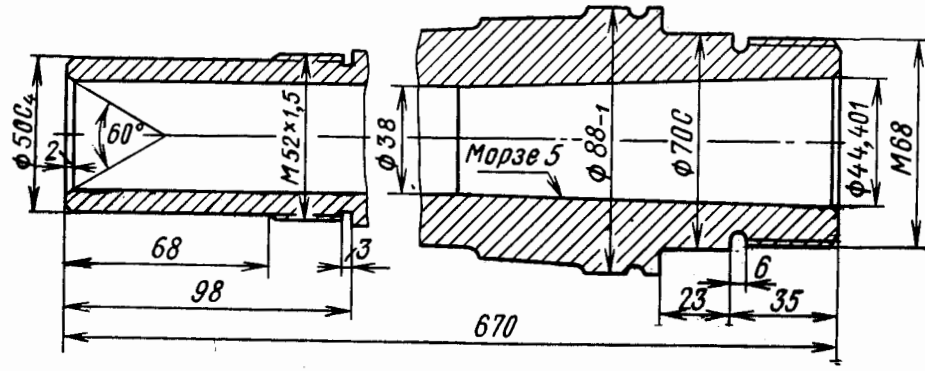
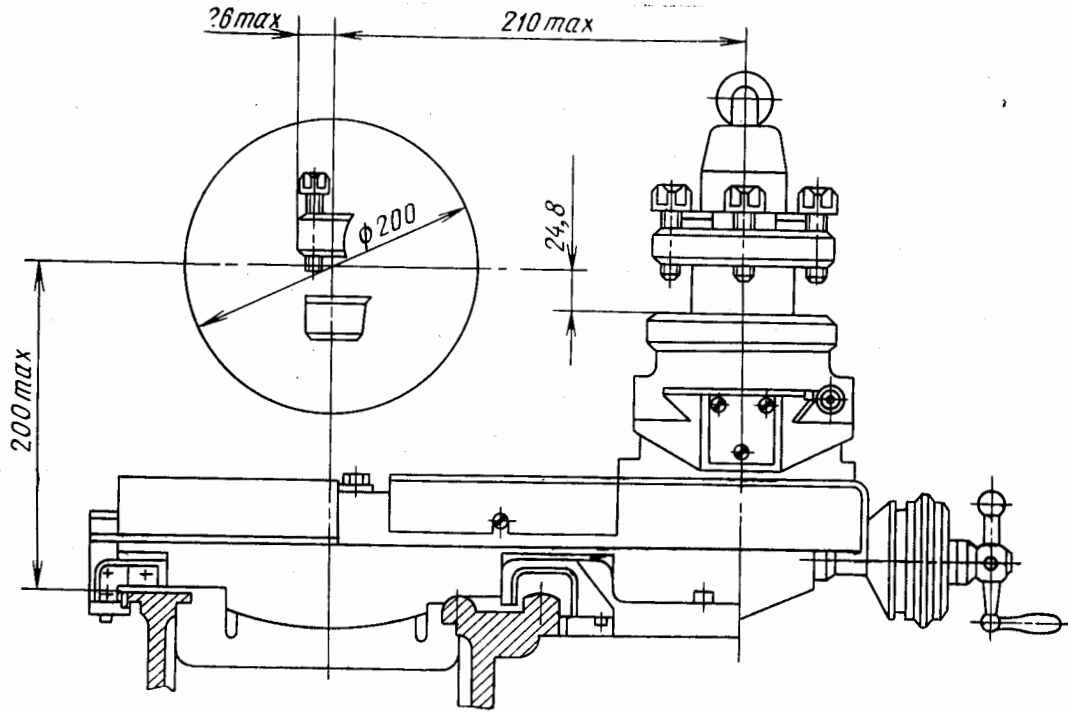
Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, гц	50
напряжение, в	220/380
Тип автомата на вводе	AK63-3M
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, а:	
при напряжении 220 в	8
при напряжении 380 в	5
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	АО2-31-4С2
мощность, кВт	2,2
число оборотов в минуту	1430
привода шлифовального приспособления:	
тип	АОЛ2-11-2С2
мощность, кВт	0,8
число оборотов в минуту	2800
привода насоса охлаждения:	
тип	ПА-22
мощность, кВт	0,125
число оборотов в минуту	2800
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	2630×1000×1400
Масса станка с электрооборудованием и принадлежностями, кг	1250

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка				ГОСТ 2839—62	Ключ гаечный двусторонний	4	S=12×14; 17×19 22×24; 27×30
	Планшайба поводковая	1	∅ 250	ГОСТ 3106—62	Ключ для круглых гаек	2	
	Люнет неподвижный	1	∅ 80	ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	4	S=5; 7; 8; 10
	Люнет подвижный	1	∅ 80		Наконечник	1	
	Ключ торцовый	1	S=12		Ключ	1	
	Щиток	1			<i>Документация</i>		
	Сменная шестерня	8	m=2; z=32; 40; 47; 80; 84; 95; 99; 127		Руководство	1	
					Акт технического испытания	1	
					Упаковочный лист	1	
				Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
ГОСТ 3890—69	Патрон четырехкулачковый с независимым перемещением кулачков	1	∅ 250		Фрезерное приспособление	1	
	Ключ для четырехкулачкового патрона	1			Шлифовальное приспособление	1	
ГОСТ 1284—57	Ремень клиновой	8	A=2000		Конусная линейка	1	
	Втулка переходная	1		ГОСТ 8742—62	Угольник подвижный	1	
ГОСТ 13214—67	Центр упорный	2			Центр вращающийся станочный	1	
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый для смазки	1	Емкость 200 см ³	ГОСТ 2675—63	Патрон трехкулачковый самоцентрирующий	1	∅ 250
ГОСТ 2453—54	Отвертка	1	A=200×0,9		Ключ для трехкулачкового патрона	1	

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Шпиндель передней бабки

