

## 5. Станки фрезерной группы

## 04. Станки продольно-фрезерные

**ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**  
**СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК**  
**Модель ДФ-831**

Станок предназначен для фрезерования одно- временно двух плоскостей, расположенных под углом в детали вкладыш литой № А-2026-2.

Класс точности станка Н по ГОСТ 8—71.

Проектная организация — Дмитровский завод фрезерных станков.

**ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ**

Рабочие размеры стола (длина×ширина), мм	1200×400
Ход стола, мм	950
Подача стола, мм/мин	200—1500
Частота вращения шпинделя, об/мин	63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250

Расстояние от оси шпинделя до зеркала стола при горизонтальном расположении головок, мм	100—400
Расстояние между торцами шпинделей при горизонтальном их расположении, мм	140—500
Угол поворота фрезерных головок от горизонтальной оси вниз, град	30

**Привод, габарит и масса станка**

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Электродвигатели:	
главного движения:	
тип	АО2-51-4С2
мощность, кВт	7,5
частота вращения, об/мин	1500
привода подачи:	
тип	ПБСТ-52
мощность, кВт	4,1
частота вращения, об/мин	1500
привода гидронасоса:	
тип	ЛОЛ2-22-6С2
мощность, кВт	1,1
частота вращения, об/мин	930

агрегата смазки:	
тип	ДПТ 21-4
мощность, кВт	0,27
частота вращения, об/мин	1400
насоса охлаждения:	
тип	ПА-22
мощность, кВт	0,12
частота вращения, об/мин	2800
Производительность электронасоса охлаждения, л/мин	22
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	3100×2100×1650
Масса станка, кг	7100

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

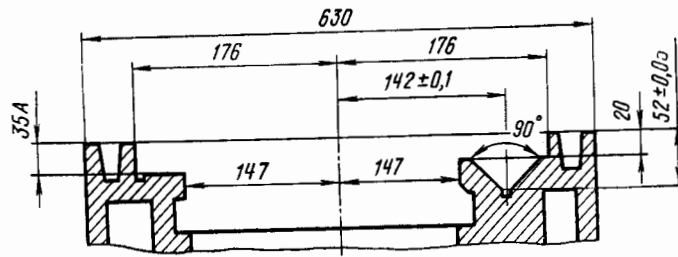
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Кол-во	Основной параметр
ДФ831	Станок в сборе	1	

**Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка**

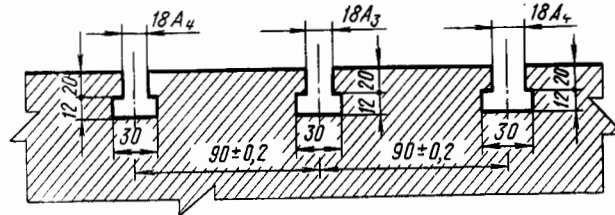
ТУ16-535.937—74	Приспособление для монтажа электродвигателя	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ торцовый	1	
	Колесо зубчатое	15	
	Лампа МО24-40	5	
	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	3	S=8×10; 17×19; 27×30
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	2	S=8; 14
ГОСТ 16984—71	Ключ для круглых гаек шлицевых	2	S=38×42; 65×70
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1	
СТП И22-72	Ключ торцовый	2	S=30; 35
Д73-72	Ключ к замкам	3	
МН-5-64	Ручка 1	1	95×22
Д64-4	Рукоятка	1	250
ГОСТ 3643—73	Шприц штоковый для смазки	1	v=200
	Оправка в сборе (левая и правая)	6	∅ 32(2); 40(2); 50(2)
	Руководство к станку	1	

МОСКВА 1979

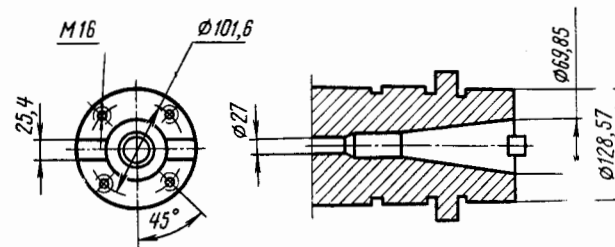
# ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Направляющие станины

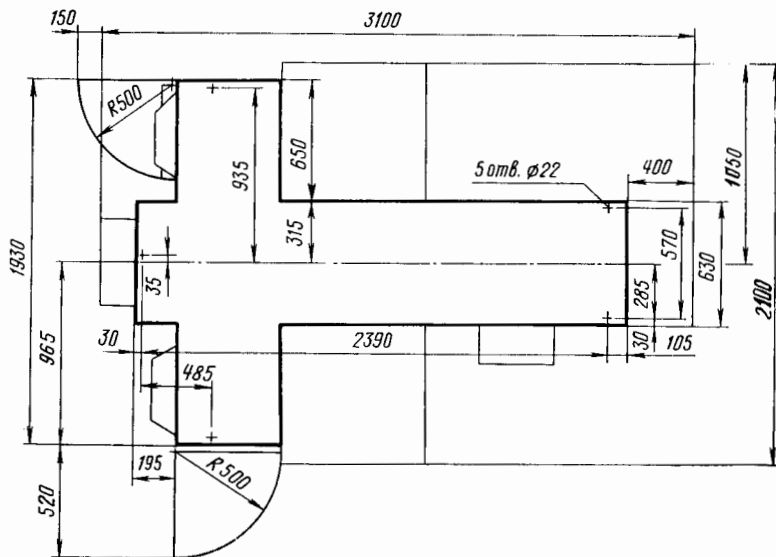


Эскиз стола



Конец шпинделя

## УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН  
Масштаб 1:100

