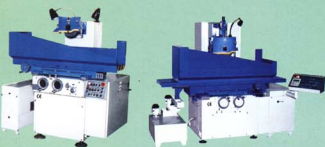


## СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИДЕЛЕМ

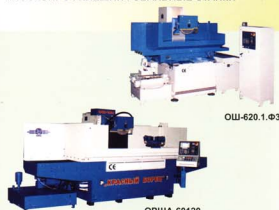


3Д711АФ10-1

3Д711ВФ11 исп. 28 ОШ-450, ОШ-550, ОШ-400

Наименование параметров	Модель станка				
	3Д711АФ10-1 (Орша-2848)	3Д711ВФ10-1 (Орша-2063)	ОШ-450 (3Д711ВФ11-28)	ОШ-550 (Орша-4363)	ОШ-400 (Орша-4088)
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	В	В	В	В	В
Размеры зеркала стола (ВхЛ), мм	200 x 450	200 x 630	200 x 630	400 x 630	400 x 800

## ПЛОСКОПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



ОШ-620.1.Ф3

ОРША-60120

Наименование параметров	Модель станка	
	ОШ-620.1.Ф3	ОРША-60120
Размеры зеркала стола (ВхЛ), мм	400 x 800	600 x 1200

## ПОЛУАВТОМАТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПАЗОШЛИФОВАЛЬНЫЙ ОШ-465 ПОЛУАВТОМАТЫ ГЛУБИННОГО ПЛОСКОПРОФИЛЬНОГО ШЛИФОВАНИЯ С ЧПУ ОРША-630Ф3



ОШ-465



ОРША-630Ф3



Наименование параметров	Модель станка	
	ОШ-465	ОРША-630Ф3
Размеры зеркала стола (ВхЛ), мм	200 x 630	320 x 630

## СТАНКИ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ:

### УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОРША-Ф32У, ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОРША-Ф32Ш, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОРША-Ф32Г



ОРША-Ф32У



ОРША-Ф32Ш



ОРША-Ф32Ш.39



ОРША-Ф32Г

Наименование параметров	Модели станков		
	Орша-Ф32У	Орша-Ф32Ш	Орша-Ф32Г
Класс точности по ГОСТ 8-82	п	п	п
Размеры рабочей поверхности стола, мм длина ширина	1400/320	1400/320	1400/320

211391 Республика Беларусь, Витебская область, г. Орша, ул. Энгельса, 29

Приемная завода: +375 216-21-81-22; факс: 21-81-23

Отдел маркетинга, заказов и сбыта: + 375 216-21-81-40, 21- 81-42, 21-81-45, 21-81-91;

факс: 21-81-42, 21-81-44.

E-mail: market@krasnyborets.com

http://www.krasnyborets.com

ISO 9001-2000



## ПРЕССЫ КРИВОШИПНО-ШАТУННЫЕ ОТКРЫТЫЕ НАКЛОНЯЕМЫЕ И НЕНАКЛОНЯЕМЫЕ



Орша- 800 (усилие 80т)  
наклоняемый



Орша- 1400 (усилие 140т)

## МАШИНА ГИБОЧНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МГ-120



## СТАНКИ ОТРЕЗНЫЕ МОДЕЛЕЙ ООСИСП.10, ООСИСП.01

Станки предназначены для отрезки заготовок из металла отрезным кругом на бакейтовой связке с упорными элементами.

## ПЫЛЕСОС 370.П16

Пылесос предназначен для отсоса пыли от плоско-шлифовальных, точно-шлифовальных и отрезных станков.



370.П16

## СТАНКИ ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТШ-1ИСП.10, ТШ-2ИСП.10, ТШ-3

Станки точно-шлифовальные предназначены для выполнения слесарных работ (снятия заусенцев, фасок и т.п.). При применении соответствующих приспособлений могут быть использованы для шлифовки и полировки деталей.



ООСисп.10



ООСисп.01



ТШ - 1исп.10



ТШ - 2исп.10



ТШ - 3

## ПЛИТЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ И ЭЛЕКТРОИМПУЛЬСНЫЕ С ПОПЕРЕЧНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ПОЛЮСОВ

Предназначены для закрепления заготовок из ферромагнитных материалов при их обработке на плоскошлифовальных станках.



Расстояние между полюсами



Электромагнитная плита

Электроимпульсная плита

Наименование параметров	Электромагнитная плита						Электроимпульсная плита	
	7208-0059	7208-0060	7208-0063	7208-0067	3МЛ1-4980	3МЛ5-60120	ПМ42-2063	
Класс точности плиты по ГОСТ 30273-98	В	В	В	В	В	В	В	В
Размеры рабочей плиты (ВхС), мм	200x450	200x530	320x630	400x630	400x800	800x1000	200x630	



УНИВЕРСАЛЬНАЯ  
ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА  
7036-0053



СЕПАРАТОР МАГНИТНЫЙ  
ОРША-СМ50



ЭЛЕКТРОНАСОС  
ОРША-Ф32Г.61

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ К ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫМ СТАНКАМ



3E70.P01



3E70.P11



3E70.P13



3E70.P120



3E70.P21



3E70.P132



3E70.P135



3E70.P140, P141



3E70.P142



3D70.P143, P146, P147



3E70.P150



3E70.P154