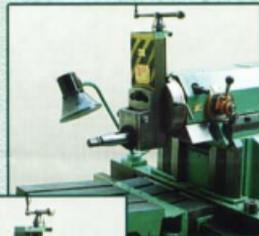




# OAO 'ORENBURGSKIY STANKOZAVOD'

## JSC 'ORENBURGSKY STANKOZAVOD'



### КОМБИНИРОВАННЫЕ СТРОГАЛЬНО-ДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ ОД61-5, ОД61-7

Комбинированные строгально-долбежные станки моделей ОД61-5, ОД61-7 предназначены для обработки методом строгания плоских и фасонных (горизонтальных, вертикальных и наклонных) поверхностей, прорезания пазов, канавок, а также обработки поверхностей методом долбления. Станки ОД61-5, ОД61-7 при выполнении строгальных работ полностью соответствуют техническим требованиям базовых станков моделей 7305ТД, 7307ТД. Станки оснащены трехпозиционным поворотным столом, позволяющим обрабатывать поверхности при выполнении обычных строгальных работ, поверхности с уклоном с использованием наклоняемого стола, шлицевые отверстия, шпоночные пазы, долбежные работы с использованием круглого стола и долбежной головки.

Трехпозиционный стол может перемещаться по трем координатам (вертикально, горизонтально, вокруг собственной оси для установления нужной позиции).

### COMBINED SHAPING-SLOTTING MACHINES MODEL OD61-5, OD61-7

Combined shaping-slotting machine of models OD61-5 & OD61-7 are intended for machining by shaping method flat and profiled (horizontal, vertical and inclined) surfaces as well as for cutting slots and grooves and also for machining such surfaces by means of slotting.

While shaping machine OD61-5 & OD61-7 completely meet the technical specifications of the basic shapers model 7305TD & 7307TD.

The machines are equipped with the table having three positions to machine the surfaces of parts by ordinary shaping operation and the same on the round table and while surfaces with inclination are worked on the inclined table.

The three-position table may be moved by three coordinates (vertically, horizontally, around its own axis) for setting the required position.

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

	<b>ОД61-5</b>	<b>ОД61-7</b>
Ход ползуна, мм		
- наибольший для строгания	500	710
- наибольший для долбления	200	200
Размеры рабочей поверхности стола		
- поворотного стола в горизонтальном положении	500x400	710x450
- наклоняемого стола	360x360	360x360
Диаметр рабочей поверхности круглого стола, мм	360	360
Частота ходов ползуна, дв. ход/мин	13,2 - 150	10,6 - 118
Подача стола, мм/дв.ход.		
- горизонтальная	0,2 - 5,0	0,2 - 5,0
- вертикальная	0,04 - 1,0	0,04 - 1,0
Мощность главного привода, кВт	5,5	5,5
Масса станка (без принадлежностей), кг, max	2200	3000
Габаритные размеры станка, мм	2410x1300 x1560	2820x1575 x1665
Габаритные размеры упаковки, мм	2306x1238 x1710	2426x1288 x1825

**Россия, г. Оренбург, 460513, ул. Ногина, 6, ОАО "Оренбургский станкозавод".**

**Контактные телефоны:**  
**приемная (3532) 56-93-46, 56-77-23.**  
**Коммерческо-сбытовой отдел 56-78-31,**  
**факс (3532) 56-78-45.**

**BASIC PARAMETERS**

	<b>OD61-5</b>	<b>OD61-7</b>
Slider stroke, mm		
- maximal for shaping	500	710
- maximal for slotting	200	200
Dimensions of working surface, mm		
- of rotary table in horizontal position	500x400	710x450
- of tilt table	360x360	360x360
Diameter of working surface of round table, mm	360	360
Slider stroke frequency, double str./min	13,2 - 150	10,6 - 118
Table feed, mm/double str.		
- horizontal	0,2 - 5,0	0,2 - 5,0
- vertical	0,04 - 1,0	0,04 - 1,0
Nominal power of main drive, kW	5,5	5,5
Machine mass (without accessories), KG, not more	2200	3000
Overall dimensions, mm	2410x1300 x1560	2820x1575 x1665
Overall packs, mm	2306x1238 x1710	2426x1288 x1825

**Manufacturer: Joint Stock Company "Orenburgsky Stankozavod"**

**Address: 460513, ul. Nogina, 6, Orenburg, Russian Federation**

**Tel: Directions: (3532) 56-93-46, 56-77-23.**

**Commercial dep.: 56-78-31.**

**Fax (3532) 56-78-45.**