

10081-84



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1:50**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10081—84

[СТ СЭВ 4629—84, СТ СЭВ 4628—84]

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬ 1 : 50****Основные размеры**

Machine tapered reamers,  
taper 1 : 50. Basic dimensions

**ГОСТ  
10081-84\*****[СТ СЭВ 4629-84,  
СТ СЭВ 4628-84]****Взамен  
ГОСТ 10081-71**

ОКП 39 17512

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2377 срок введения установлен

с 01.01.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные конические развертки конусностью 1 : 50 с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4629-84, СТ СЭВ 4628-84.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

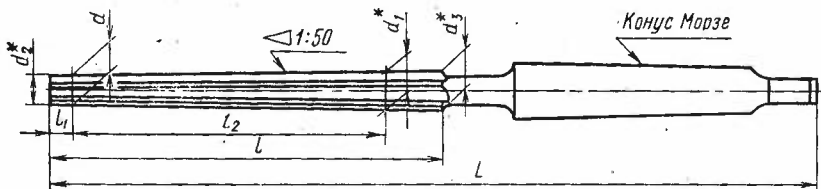
1а. Развертки должны изготавливаться двух типов:

- 1 — с коническим хвостовиком;
- 2 — с цилиндрическим хвостовиком.

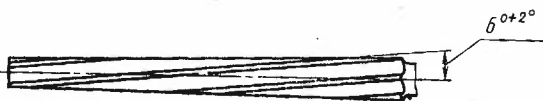
**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

2. Основные размеры разверток типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

\* Размеры для справок.

Таблица 1

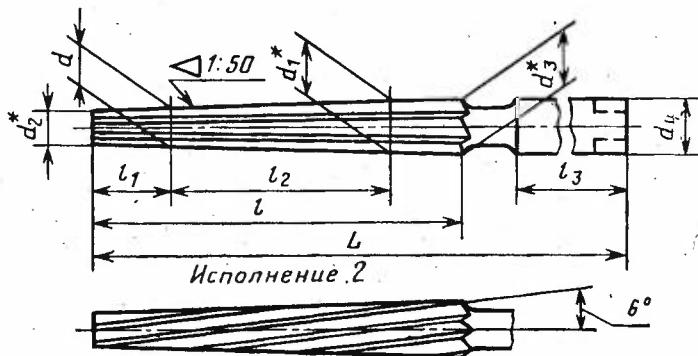
Размеры в мм

| Обозначение |           | Применяемость |   | d  | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> | L   | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l   | Число<br>зубьев z | Конус<br>Морзе |
|-------------|-----------|---------------|---|----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|-----|-------------------|----------------|
| Исполнение  |           | 1             | 2 |    |                |                |                |     |                |                |     |                   |                |
| 1           | 2         |               |   |    |                |                |                |     |                |                |     |                   |                |
| 2373-0211   | 2373-0215 |               |   | 5  | 6,2            | 4,9            | 6,36           | 155 | 5              | 60             | 73  | 5                 | 1              |
| 2373-0024   | 2373-0002 |               |   | 6  | 7,8            | 5,9            | 8,00           | 187 |                | 90             | 105 |                   |                |
| 2373-0025   | 2373-0003 |               |   | 8  | 10,6           | 7,9            | 10,80          | 227 |                | 130            | 145 |                   |                |
| 2373-027    | 2373-0005 |               |   | 10 | 13,2           | 9,9            | 13,40          | 257 |                | 160            | 175 |                   |                |
| 2373-0029   | 2373-0021 |               |   | 12 | 15,6           | 11,8           | 16,00          | 315 | 10             | 180            | 210 | 7                 | 2              |
| 2373-0172   | 2373-0009 |               |   | 16 | 20,0           | 15,8           | 20,40          | 335 |                | 200            | 230 |                   |                |
| 2373-0174   | 2373-0011 |               |   | 20 | 24,4           | 19,8           | 24,80          | 377 |                | 220            | 250 |                   |                |
| 2373-0176   | 2373-0013 |               |   | 25 | 29,8           | 24,7           | 30,70          | 427 | 15             | 240            | 300 | 9                 | 3              |
| 2373-0251   | 2373-0216 |               |   | 30 | 35,2           | 29,7           | 36,10          | 475 |                | 260            | 320 |                   |                |
| 2373-0178   | 2373-0015 |               |   | 32 | 37,2           | 31,7           | 38,10          | 495 |                | 280            | 340 |                   |                |
| 2373-0212   | 2373-0217 |               |   | 40 | 45,6           | 39,7           | 46,50          | 495 | 15             | 280            | 340 | 9                 | 4              |
| 2373-0213   | 2373-0218 |               |   | 50 | 56,0           | 49,7           | 56,90          | 550 |                | 300            | 360 |                   |                |

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью 1:50 типа I диаметром  $d=8$  мм, исполнения I:

*Развертка 2373—0025 ГОСТ 10081—84*

## Исполнение № 1



\* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение |           | Применяемость |   | d    | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> | d <sub>4</sub> | L   | l   | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | Число зубьев z |   |
|-------------|-----------|---------------|---|------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| Исполнение  |           | 1             | 2 |      |                |                |                |                |     |     |                |                |                |                |   |
| 1           | 2         | 1             | 2 |      |                |                |                |                |     |     |                |                |                |                |   |
| 2373-0300   | 2373-0309 |               |   | 2,0  | 2,7            | 1,9            | 2,86           | 3,15           | 86  | 48  |                |                | 35             | 29             | 3 |
| 2373-0301   | 2373-0310 |               |   | 2,5  | 3,2            | 2,4            | 3,36           |                |     |     |                |                |                |                |   |
| 2373-0302   | 2373-0311 |               |   | 3,0  | 3,9            | 2,9            | 4,06           | 4,0            | 100 | 58  |                |                | 45             | 32             |   |
| 2373-0303   | 2373-0312 |               |   | 4,0  | 5,1            | 3,9            | 5,26           | 5,0            | 112 | 68  | 5              |                | 55             | 34             | 5 |
| 2373-0304   | 2373-0313 |               |   | 5,0  | 6,2            | 4,9            | 6,36           | 6,3            | 122 | 73  |                |                | 60             | 38             |   |
| 2373-0305   | 2373-0314 |               |   | 6,0  | 7,8            | 5,9            | 8,00           | 8,0            | 160 | 105 |                |                | 90             | 42             |   |
| 2373-0306   | 2373-0315 |               |   | 8,0  | 10,6           | 7,9            | 10,80          | 10,0           | 207 | 145 |                |                | 130            | 46             |   |
| 2373-0307   | 2373-0316 |               |   | 10,0 | 13,2           | 9,9            | 13,40          | 12,5           | 245 | 175 |                |                | 160            | 50             | 7 |
| 2373-0308   | 2373-0317 |               |   | 12,0 | 15,6           | 11,8           | 16,00          | 16,0           | 290 | 210 | 10             |                | 180            | 58             |   |

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью 1:50 типа 2 диаметром  $d=4$  мм, исполнения 2:

*Развертка 2373-0312 ГОСТ 10081—84.*  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.  
 4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74. Развертки диаметром  $d \leq 8$  мм допускается изготовлять с наружными центрами.  
 5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.  
 6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
 Рекомендуемое

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК



Размеры в мм

| d      | r    | $\alpha$<br>(пред.<br>откл. $\pm 2^\circ$ ) | $\beta$ | f на диаметре |       |
|--------|------|---|---------|---------------|-------|
|        |      |   |         | $d_2$         | $d_1$ |
| 5      | 0,25 | 14°   | 90°     | 0,6           | 0,8   |
| 6      |      |   |         |               |       |
| 8      | 0,50 | 12°   | 75°     | 0,8           | 1,0   |
| 10     |      |   | 80°     |               |       |
| 12     | 0,80 | 9°  | 85°     | 1,1           | 1,4   |
| 16     |      |   |         | 1,2           | 1,5   |
| 20     | 1,00 | 9°  | 80°     | 1,4           | 1,7   |
| 25     |      |   |         | 1,8           | 2,0   |
| 30; 32 | 1,60 | 9°  | 80°     | 1,4           | 1,7   |
| 40     |      |   |         | 1,8           | 2,0   |
| 50     | 1,60 | 9°  | 80°     | 1,8           | 2,0   |

Редактор *В. Н. Шалаева*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 27.12.85 Подп. в печ. 28.10.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,27 уч.-изд. л.  
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1241.